



Ju. 05/12 20:43:42
123.4kg
START STOP

PESAGE INDUSTRIEL et DOSAGE

F4 F5
1 8 9
4 5 6
1 2 3
+/- . 0
DW-SE

CATALOGUE GÉNÉRAL N° 18



PESALIA

DATA-CONTROL PC



www.pesalia.com
info@pesalia.com



PESALIA | DATA-CONTROL PC, diseña, fabrica y comercializa equipos de pesaje industrial en colaboración con nuestros clientes.

PESALIA | DATA-CONTROL PC, designs, makes and commercializes industrial weighing equipment in collaboration with our customers.

PESALIA | DATA-CONTROL PC, conçoit, fabrique et commercialise des équipements de pesaje industriel en collaboration avec nos clients.

PRODUCTOS

Equipos y sistemas de pesaje para todo tipo de aplicaciones industriales.

PRODUCTS

All type of Weighing equipment and systems for industrial applications.

PRODUITS

Équipements et systèmes de pesaje pour tout sort d'applications industrielles.



I+D

Desarrollamos nuevos productos tanto estándar como a medida del usuario.

R&D

We develop new products as standard or customized requirements.

R+d

Nous développons de nouveaux produits standard ainsi comme à mesure de l'utilisateur.

ATENCIÓN AL CLIENTE

Ofrecemos la solución mas adecuada a las necesidades de nuestros clientes.

CUSTOMER SERVICE

We offer the best solution for our customers' necessities.

SERVICE AU CLIENT

Nous offrons la solution la plus adéquat aux nécessités de nos clients.



CALIDAD

Un manual de calidad determina las responsabilidades en todos los ámbitos de trabajo.

QUALITY

A manual of quality determines the responsibilities in all working areas.

QUALITÉ

Un manuel de qualité détermine les responsabilités dans tous les domaines de travail.



PLAZO DE ENTREGA:

Aplicando un sistema "Just-in-time" garantizamos un servicio inmediato.

DELIVERY TIME:

Our just-in-time system warrants an immediate service.

TEMPS DE LIVRAISON:

En appliquant un système "Just-in-time" nous garantissons un service immédiat.

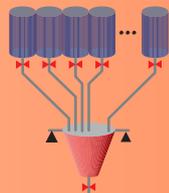


INDEX



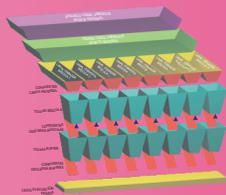
Indicateurs de pesage 5

Indicateurs
de pesage



Modes de fonctionnement 27

Modes de
Fonctionnement



Équipement complet 39

Équipement
Complet



Logiciel pour PC 57

Logiciel
pour PC



Tablets et Panel PCs 65

Tablets et
Panel PCs



Modules à distance 71

Modules
à distance

Notes d'application

Notes
d'application



Qualité 77

Qualité

www.pesalia.com

Indicateurs de pesage



6 DW-PT:

Caracteristiques de l'indicateur DW-PT dans un boîtier en acier inox (Programme Poids-Tare-Compte Pièces-Totalisateur).



7 DW-ST:

Caracteristiques de l'indicateur DW-ST encastrable de 96 x 48 x 116 (Programme Poids-Tare-Limites / Pointes).



8 DW-MI:

Caracteristiques de l'indicateur DW-MI encastrable de 96 x 48 x 138 (Programme Basique Multifonction).



10 DW-M2D:

Caracteristiques de l'indicateur DW-M2D encastrable de 96 x 72 x 138 (Programme Basique Multifonction).



12 DW-BG:

Caracteristiques de l'indicateur DW-BG encastrable de 96 x 96 x 138 (Programme Basique Multifonction).



14 DW-IX:

Caracteristiques de l'indicateur DW-IX dans un boîtier en acier inox (Programme Basique Multifonction).



16 DW-PA:

Caracteristiques de l'indicateur DW-PA dans un boîtier en acier inox encastrable (Programme Basique Multifonction).



18 DW-XT:

Caracteristiques de l'indicateur DW-XT encastrable de 192 x 96 x 150 (Programme Avancé Multifonction).



20 DW-CT:

Caracteristiques de l'indicateur DW-CT dans un boîtier en acier inox, encastrable (Programme Avancé Multifonction).



22 DW-SE:

Caracteristiques de l'indicateur DW-SE dans un boîtier en acier inox (Programme Avancé Multifonction).



24 DW-RF:

Caracteristiques de l'équipement DW-RF, système de pesage sans fil, par radio (Programme Poids-Tare-Totalisateur).



25 ACCESOIRES pour DW-##

Indicateur Poids - Tare - Compte Pièces - Totalisateur

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° CEM-CY-05/0422-5.2).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Protection augmentée contre les EMI (Interférence électromagnétiques).
- ✓ Écran à 7 Segments de 6 Chiffres de 20mm
- ✓ 10 bougies Led pour renseigner sur l'état de l'indicateur.
- ✓ 1 Liaison série RS232 pour communiquer avec l'ordinateur, l'imprimante ou les répéteurs.
- ✓ Touche ON / OFF sur le clavier frontal.
- ✓ Clavier de 5 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ Scellés électronique et mécanique.
- ✓ Ticket standard o configurable par ordinateur.
- ✓ Pré-calibrage de l'indicateur en mV.
- ✓ Alimentation à 12Vdc / 220Vac.
- ✓ Boîtiers en acier inoxydable.
- ✓ DW-PT et DW-PT/X: 210 x 116 x 60mm.
- ✓ DW-PT/P: 214 x 125 x 38mm.
- ✓ DW-PT/B: 225 x 136 x 50mm.



OPTIONS:

- ✓ Liaison série RS485.
- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Support pour montage sur: Colonne, Paroi, Toit, etc.
- ✓ Ethanchéité IP65 avec presse-étoupe.
- ✓ Options de communication externes (Liaisons USB 2.0, WIFI et Ethernet 10 / 100M Base-T).



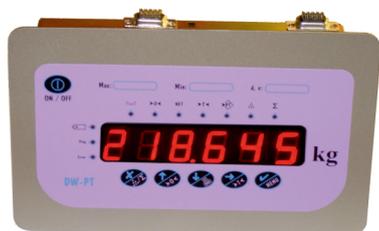
Logiciel de configuration du système compatible avec tout ordinateur.

MODES DE FONCTIONNEMENT:

- ✓ **Poids-Tare:** permet de visualiser le poids d'une bascule, appliquer les tares, détarer et programmer des tares fixes.
- ✓ **Compte Pièces:** permet de réaliser le décompte des pièces.
- ✓ **Totalisateur:** permet de totaliser les pesées et le nombre de pesées.
- ✓ **Transmetteur:** permet d'envoyer le signal de cellule de charge par RS232 ou RS485 ou bien n'importe quel autre dispositif.

APPLICATIONS.

- ✓ Pesage simple.
- ✓ Pese Camions depuis ordinateur.
- ✓ Pesage à bord de systèmes mobiles.



Indicateur de pesage
DW-PT/P



Indicateur de pesage
DW-PT/B



Indicateur de pesage
DW-PT et DW-PT/X

**Disponible en 3 formats:
encastrable, paroi et surtable**

Indicateur de PESAGE encastrable de 48 x 96

CARACTÉRISTIQUES DW-ST/B

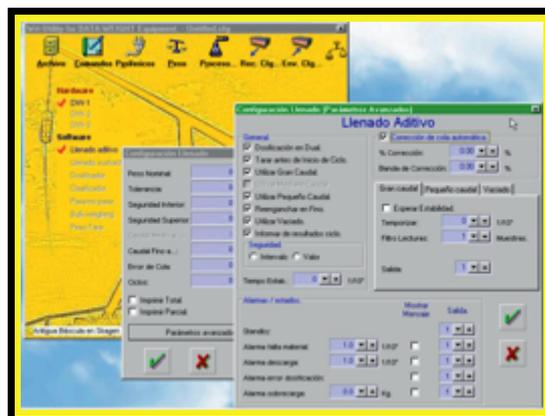
- ✓ Classe de précision: 6000d selon EN45501 / OIML R76, 15000d industrielles.
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Protection augmentée contre les EMI (Interférence électromagnétiques).
- ✓ Écran à 7 Segments de 6 Chiffres de 12mm.
- ✓ 14 bougies Led pour renseigner sur l'état de l'indicateur.
- ✓ 1 Liaison série RS232 pour communiquer avec l'ordinateur, l'imprimante ou les répéteurs.
- ✓ Clavier de 5 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ Scellés électronique et mécanique.
- ✓ Ticket standard o configurable par ordinateur.
- ✓ ModBus ASCII
- ✓ Pré-calibrage de l'indicateur en mV.
- ✓ Alimentation à 9..30Vdc / 9..24Vac.
- ✓ Dimensions: 48x96x116mm.

CARACTÉRISTIQUES DW-ST/D

- ✓ Idem DW-ST/B
- ✓ 2 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 2 Relais de contact sec.

CARACTÉRISTIQUES DW-ST/F

- ✓ Idem DW-ST/B
- ✓ 2 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 2 Relais de contact sec.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.



Logiciel de configuration du système compatible avec tout ordinateur.

OPTIONS

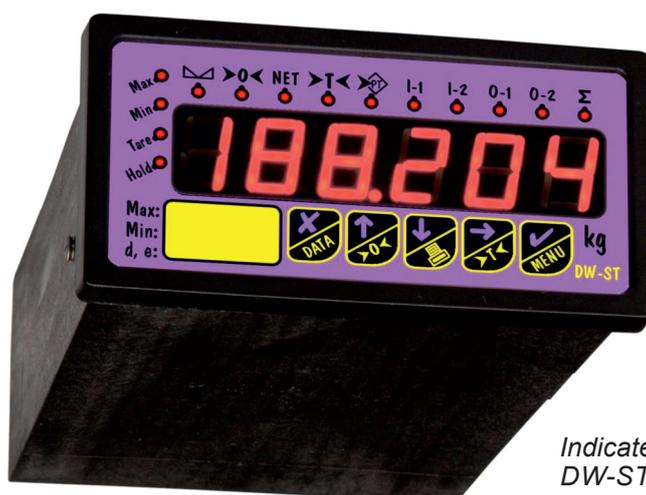
- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Options de communication externes (Liaisons USB 2.0, WIFI et Ethernet 10 / 100M Base-T).

MODES DE FONCTIONNEMENT

- ✓ **Poids-Tare**: permet de visualiser le poids d'une bascule, appliquer les tares, détarer et programmer des tares fixes .
- ✓ **Limites / Valeurs de pointe**: permet de contrôler jusqu'à 4 seuils de poids et calculer les valeurs de pointe.
- ✓ **Totalisateur**: permet de totaliser les pesées et le nombre de pesées .
- ✓ **Transmetteur**: Permet d'envoyer le signal de cellule de charge par RS232 ou RS485 ou bien n'importe quel autre dispositif.

APPLICATIONS

- ✓ Pesage simple.
- ✓ Pesage à bord de systèmes mobiles.
- ✓ Contrôle maximal/minimum dans des réservoirs ou des silos.
- ✓ Communication avec PLCs et ordinateurs.



Indicateur de pesage
DW-ST

Indicateur de PESAGE multifonctions encastrable de 48 x 96

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il est disponible en deux modes: standard et DSP.
- L'indicateur dispose de filtres numériques avancées (IIR et FIR), permettant d'obtenir un des lectures plus rapides et précises.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: III - 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° 100312001).
- ✓ Classes de précision: 0.2, 0.5, 1 et 2 pour le pesage automatique, selon OIML R107 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision: X(0.2), X(0.5), X(1) et X(2) pour le pesage automatique, selon OIML R61 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(a), Y(b), selon OIML R51 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Firmware de l'indicateur certifié selon le guide WELMEC 7.2 (Certificat n° 151700003).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Écran de 7 Segments de 6 chiffres, 14 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 8 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ 4 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 4 Relais de puissance libres (Relés).
- ✓ Alimentation à 115 / 220Vac.
- ✓ Dimensions: 48x96x139 mm.



OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Liaison USB 2.0.
- ✓ Reloj / Calendario.
- ✓ Alimentation à 24Vdc.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA (seulement avec tension à 24Vdc)

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS ADDITIONNELLES (DSP):

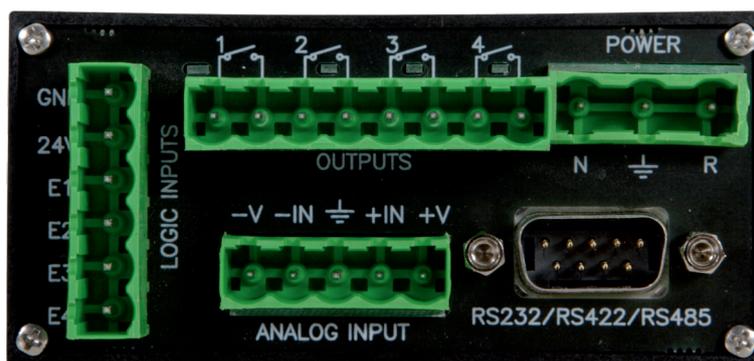
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ 2me Liaison série RS485.
- ✓ Liaison USB 2.0 interne.



Indicateur de Pesage Multifonction DW-MI

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description	
	FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
	FillerMan	Dosage en déchargement: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
	FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
	FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
	Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
	CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
	Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
	Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
	Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.



DW-MI Vue arrière

Indicateur de PESAGE multifonctions encastrable de 96 x 72

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il est disponible en deux modes: standard et DSP.
- L'indicateur dispose de filtres numériques avancées (IIR et FIR), permettant d'obtenir un des lectures plus rapides et précises.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: III - 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° 100312001).
- ✓ Classes de précision: 0.2, 0.5, 1 et 2 pour le pesage automatique, selon OIML R107 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision: X(0.2), X(0.5), X(1) et X(2) pour le pesage automatique, selon OIML R61 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(a), Y(b), selon OIML R51 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Firmware de l'indicateur certifié selon le guide WELMEC 7.2 (Certificat n° 151700003).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ 2 Ecrans de 7 Segments: 1 de 6 chiffres et 1 de 8 chiffres, 14 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 8 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ 4 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ Alimentation à 115 / 220Vac.
- ✓ 4 Relais de puissance libres.
- ✓ Dimensions: 72x96x139mm.



OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Alimentation à 24Vdc.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison USB 2.0.
- ✓ Horloge / Calendrier.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS ADDITIONNELLES (DSP):

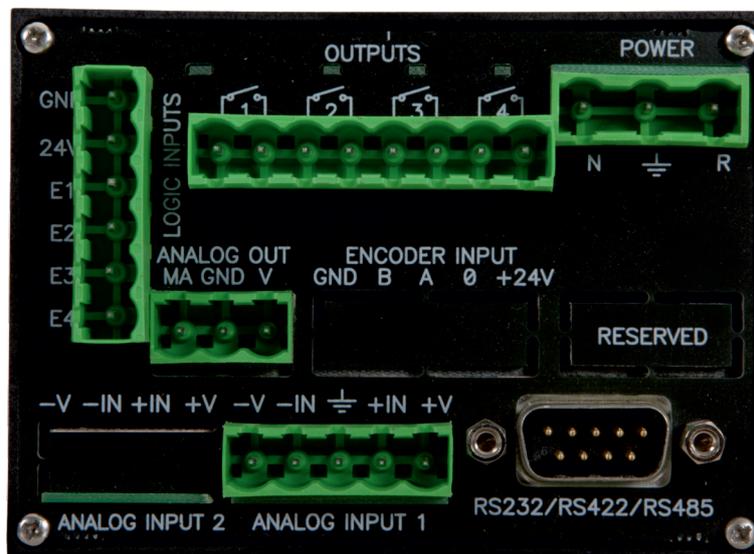
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Option d'une 2me liaison série RS485.
- ✓ Option d'une liaison USB 2.0 interne.



Indicateur de Pesage Multifonction DW-M2D

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description	
 FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage:	1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage:	1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
 FillerMan	Dosage en déchargement:	Indique Défaut - ok - Excès du poids.
 FillerSub	Dosage en déchargement:	1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
 FillerAso	Dosage par association:	1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles):	dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
 Check	Contrôle du Poids:	Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
 CheckAdv	Trieuse Pondérale:	Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
 Quality	Contrôle de qualité:	Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
 Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration:	jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
 Integra	Pesage sur tapis:	Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.



DW-M2D Vue arrière

Indicateur de PESAGE multifonctions encastrable de 96 x 96

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il est disponible en deux modes: standard et DSP.
- L'indicateur dispose de filtres numériques avancées (IIR et FIR), permettant d'obtenir un des lectures plus rapides et précises.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: III - 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° 100312001).
- ✓ Classes de précision: 0.2, 0.5, 1 et 2 pour le pesage automatique, selon OIML R107 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision: X(0.2), X(0.5), X(1) et X(2) pour le pesage automatique, selon OIML R61 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(a), Y(b), selon OIML R51 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Firmware de l'indicateur certifié selon le guide WELMEC 7.2 (Certificat n° 151700003).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ 2 Ecrans de 7 Segments: 1 de 6 chiffres et 1 de 8 chiffres, 14 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 20 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ 4 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 4 Relais de puissance libres (Relés)
- ✓ Alimentation à 115Vac / 220Vac.
- ✓ Dimensions: 96x96x138 mm.



OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Deuxième entrée de cellule de charge.
- ✓ Entrée clavier PC / PS2.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison USB 2.0.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Alimentation à 24Vdc.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS ADDITIONNELLES (DSP):

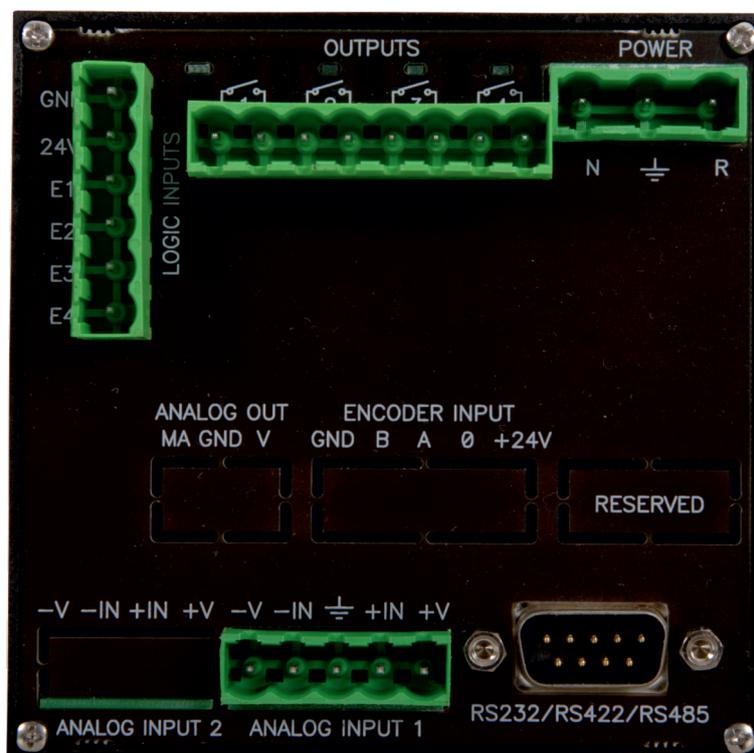
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Option d'une 2me liaison série RS485.
- ✓ Option d'une liaison USB 2.0 interne.



Indicateur de Pesage Multifonction DW-BG

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description	
	FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
	FillerMan	Dosage en déchargement: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
	FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
	FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
	Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
	CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
	Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
	Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
	Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.



DW-BG Vue arrière

Indicateur de PESAGE multifonctions INOX.

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il est disponible en deux modes: standard et DSP.
- L'indicateur dispose de filtres numériques avancées (IIR et FIR), permettant d'obtenir un des lectures plus rapides et précises.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: III - 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° 100312001).
- ✓ Classes de précision: 0.2, 0.5, 1 et 2 pour le pesage automatique, selon OIML R107 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision: X(0.2), X(0.5), X(1) et X(2) pour le pesage automatique, selon OIML R61 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(a), Y(b), selon OIML R51 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Firmware de l'indicateur certifié selon le guide WELMEC 7.2 (Certificat n° 151700003).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ 2 Ecrans de 7 Segments: 1 de 6 chiffres et 1 de 8 chiffres, 15 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 20 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ 4 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 4 Relais de puissance libres (Relés).
- ✓ Alimentation à 115Vac / 220Vac.
- ✓ Boîtier en acier inoxydable de 210x175x55mm.
- ✓ Montage en paroi, colonne ou sur table.
- ✓ Étanche IP54.
- ✓ Interrupteur de mise en marche.
- ✓ Commande de Marche / Arrêt.



OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Liaison USB 2.0.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Alimentation à 24Vdc.
- ✓ Entrée clavier PC / PS2.
- ✓ Étanchéité jusqu'à IP65
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS ADDITIONNELLES (DSP):

- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Option d'une 2me liaison série RS485.
- ✓ Option d'une liaison USB 2.0 interne.



Indicateur de Pesage Multifonctions DW-IX

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description	
	FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
	FillerMan	Dosage en déchargement: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
	FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
	FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
	Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
	Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
	CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
	Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
	Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
	Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.



DW-IX Vue arrière

Indicateur de PESAGE multifonctions encastrable INOX.

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il est disponible en deux modes: standard et DSP.
- L'indicateur dispose de filtres numériques avancées (IIR et FIR), permettant d'obtenir un des lectures plus rapides et précises.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Classe de précision: III - 6000d selon EN45501 / OIML R76 (Certificat d'essai n° 100312001).
- ✓ Classes de précision: 0.2, 0.5, 1 et 2 pour le pesage automatique, selon OIML R107 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision: X(0.2), X(0.5), X(1) et X(2) pour le pesage automatique, selon OIML R61 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Classes de précision XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(a), Y(b), selon OIML R51 (Certificat d'évaluation n° 151700002).
- ✓ Firmware de l'indicateur certifié selon le guide WELMEC 7.2 (Certificat n° 151700002).
- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ 2 Ecrans de 7 Segments: 1 de 6 chiffres et 1 de 8 chiffres, 15 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 20 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ 4 Entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ 4 Relais de puissance libres (Relés).
- ✓ Alimentation à 115Vac / 220Vac.
- ✓ Boîtier en acier inoxydable de 248x167x70mm.
- ✓ Montage sur panneau.
- ✓ Étanchéité IP54.



OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Liaison USB 2.0.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Alimentation à 24Vdc.
- ✓ Entrée clavier PC / PS2.
- ✓ Étanchéité jusqu'à IP65
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS ADDITIONNELLES (DSP):

- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Option d'une 2me liaison série RS485.
- ✓ Option d'une liaison USB 2.0 interne.



Indicateur de Pesage Multifonctions DW-PA

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description	
	FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différentes vitesses, décharge et alarmes.
	FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différentes vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
	FillerMan	Dosage en déchargement: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
	FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différentes vitesses, recharge et alarmes.
	FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différentes vitesses, décharge et alarmes.
	Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
	Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
	CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
	Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
	Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
	Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.



DW-PA Vue arrière

Indicateur de PESAGE multifonctions encastrable de 192 x 96

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il contient DSP (Processeur de Signal Numérique) en standard, montrant ainsi les lectures de poids encore plus rapide et plus précis grâce à l'application de filtres numériques avancés (IIR et FIR).

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Écran LCD de 2x16 caractères retroéclairé, 14 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 20 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ De 4 à 64 entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ De 4 à 192 relais (contacts secs).
- ✓ Alimentation à 115 / 220Vac.
- ✓ Dimensions: 192x96x150mm.

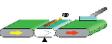
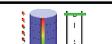
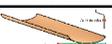
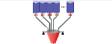
OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Liaison USB 2.0 interne.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Entrée clavier PC / PS2.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.



Indicateur de Pesage Multifonctions DW-XT

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description
 FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
 FillerMan	Dosage et ensaché manuel: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
 FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
 FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
 Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
 CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
 Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
 Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
 Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.
 Batcher	Doseur: jusqu'à 80 formules, ordres de travail, 99 produits et doser jusqu'à 3 vitesses.
 Sorter	Calibreuse: Permet de séparer produits par catégorie de poids, avec programmation des intervalles de poids, 200 programmes en mémoire.
 Counter	Compte-pièces: permet d'afficher le poids d'une bascule, totaliser les pièces, 200 produits en mémoire.
 Lorry	Pont Bascule: pesage camions par PC, gère et stocke tous les mouvements des camions dans une entreprise.



DW-XT Vue arrière

Indicateur de pesage multifonctions: Écran LCD 4x20

- Ce indicateur permet de contrôler plusieurs procès en matière de pesage industriel comme par exemple: dosage en chargement et déchargement , intégration , Bulk-Weighing, Contrôle du poids, poids tare, etc.
- Il contient DSP (Processeur de Signal Numérique) en standard, montrant ainsi les lectures de poids encore plus rapide et plus précis grâce à l'application de filtres numériques avancés (IIR et FIR).

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Entrée de cellule de charge avec convertisseur à *grande vitesse* A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Écran LCD de 4x16 caractères retroéclairé, 14 Leds.
- ✓ 2 Liaisons série: RS232 et RS422 ou RS485 optoisolées.
- ✓ Clavier de 20 touches pour la programmation et l'utilisation du système.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ De 4 à 64 entrées optoisolées PNP ou NPN.
- ✓ De 4 à 192 relais (contacts secs).
- ✓ Alimentation à 115 / 220Vac
- ✓ Dimensions: 280x177x82 mm.

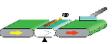
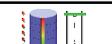
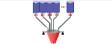
OPTIONS:

- ✓ 2me Liaison série RS232.
- ✓ 2me Liaison série RS485.
- ✓ Liaison Ethernet 10 / 100M Base-T.
- ✓ Liaison WIFI.
- ✓ Liaison USB 2.0 interne.
- ✓ Entrée codeur optoisolée.
- ✓ Entrée clavier PC / PS2.
- ✓ Sortie analogique optoisolée de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.



Indicateur de Pesage Multifonctions DW-CT/P

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description
 FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
 FillerMan	Dosage et ensaché manuel: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
 FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
 FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
 Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
 CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
 Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
 Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
 Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.
 Batcher	Doseur: jusqu'à 80 formules, ordres de travail, 99 produits et doser jusqu'à 3 vitesses.
 Sorter	Calibreuse: Permet de séparer produits par catégorie de poids, avec programmation des intervalles de poids, 200 programmes en mémoire.
 Counter	Compte-pièces: permet d'afficher le poids d'une bascule, totaliser les pièces, 200 produits en mémoire.
 Lorry	Pont Bascule: pesage camions par PC, gère et stocke tous les mouvements des camions dans une entreprise.

Multifunction Weighing Indicator with GRAPHIC Display

➤ Specially designed for weighing in motion (compensated gravity), for example on board of ships, but also can do the usual functions of filling, dosing, sorting, belt-weighing, bulk-weighing, check-weighing, weight bridge, weight-tare, etc.

FEATURES:

- ✓ 2 load cell inputs with a 24 bits A/D Sigma-Delta converter and 1200 samples/second.
- ✓ Graphic LCD of 240 x 64 pixels with backlight.
- ✓ 1 Serial port RS232 or RS485.
- ✓ 23 Keys Keyboard to use and program the controller.
- ✓ Time and date.
- ✓ USB 2.0
- ✓ Up to 64 Opto-isolated Inputs.
- ✓ Up to 192 Relay outputs.
- ✓ Up to 32 step motors.
- ✓ Up to 80 triacs (PWM control).
- ✓ Power Supply: 12...24Vdc - 90...264Vac or Internal battery.
- ✓ Waterproof: IP68.
- ✓ Dimensions: 253x130x156mm.

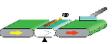
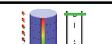
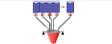
OPTIONS:

- ✓ 2° Serial port RS232 or RS485.
- ✓ Ethernet 10/100M Base T port.
- ✓ WIFI communication port.
- ✓ PS2 / PC Keyboard Input.



*Multifunction weighing
controller DW-SE*

MODES DE FONCTIONNEMENT:

Reference	Description
 FillerAdd	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 FillerAddAdv	Dosage en chargement, ensachage: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge, alarmes et 10 programmes sélectionnables.
 FillerMan	Dosage et ensaché manuel: Indique Défaut - ok - Excès du poids.
 FillerSub	Dosage en déchargement: 1 produit avec 2 différents vitesses, recharge et alarmes.
 FillerAso	Dosage par association: 1 produit avec 2 différents vitesses, décharge et alarmes.
 Bulk	Bulk Weighing (pesage en continu par cycles): dosage avec 2 vitesses, décharge, alarmes et ticket. Permet de peser un produit en vrac par pesées partielles et obtenir le poids total du produit.
 Check	Contrôle du Poids: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut.
 CheckAdv	Trieuse Pondérale: Permet de contrôler le poids des produits, en établissant une tolérance de poids en excès et à défaut, 200 produits en mémoire, calculs statistiques.
 Quality	Contrôle de qualité: Vérification des lots de produit préemballé sur la base de la norme OIML R87 (quantité de produit en préemballé).
 Limits	Limites / Alarmes / Totalisateur / Intégration: jusqu'à 4 seuils de poids, entrées configurables, impression de variables, mémoire de maximum, minimum, etc.
 Integra	Pesage sur tapis: Intégration, totalisateur, seuils, caudal heure, etc.
 Batcher	Doseur: jusqu'à 80 formules, ordres de travail, 99 produits et doser jusqu'à 3 vitesses.
 Sorter	Calibreuse: Permet de séparer produits par catégorie de poids, avec programmation des intervalles de poids, 200 programmes en mémoire.
 Counter	Compte-pièces: permet d'afficher le poids d'une bascule, totaliser les pièces, 200 produits en mémoire.
 Lorry	Pont Bascule: pesage camions par PC, gère et stocke tous les mouvements des camions dans une entreprise.



DW-SE Vue arrière



DW-SE
Vue de devant

Wireless weighing system

COMMON FEATURES

(Handheld, Adquisition module and big display)

- ✓ RF link ISM 868 Mhz
- ✓ Real 100m reach (depending on working environment).
- ▲ Power supply options: 4 NiMH rechargeable batteries or external adapter.

DW-RF/M - HAND HELD

- ✓ Antenna into the hand held box.
- ✓ Graphic display with backlight.
- ✓ 10 keys keyboard.
- ✓ Battery life: 100 hours working continuously.
- ✓ Box dimensions: 215 x 92 x 40mm.
- ▲ Options: Waterproof IP65, Date and time, and fixing belt kit.

DW-RF/S - WEIGHING ADQUISITION MODULE

- ✓ Load Cell Input with a 24 bits A/D Sigma-Delta converter.
- ✓ mV/V adjustable.
- ✓ 15 samples per second.
- ✓ Load cell hibernates when the hand held is switched off.
- ✓ The weighing calibration saved on the DW-RF/S, allowing exchange the handheld.
- ✓ Battery life: 100 hours working continuously.
- ✓ Box dimensions: 77 x 66 x 40mm.
- ✓ Maximum dimensions including connectors, fixations and antenna: 96 x 90 x 80mm.
- ▲ Options: RS232 and RS485 communication ports

DW-RF/R - 80mm Display

- ✓ Gets the weight throught RS232, RS485 or RF.
- ✓ Power supply 230Vac.
- ▲ Options: RF Communication port.



DW-RF/M



DW-RF/R



DW-RF/S



SC-MI:

Support pour montage en rail DIN pour DW-ST et DW-MI



SC-M2D:

Support pour montage en rail DIN pour DW-M2D



SC-BG:

Support pour montage en rail DIN pour DW-BG et DW-XT



TD-MI:

Panneau transparent pour DW-ST et DW-MI



TD-BG:

Panneau transparent pour DW-BG



TD-XT:

Panneau transparent pour DW-XT



PG-MI:

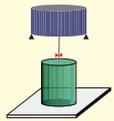
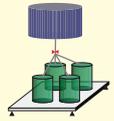
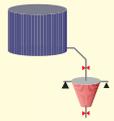
Protection en caoutchouc pour DW-ST et DW-MI



PG-BG:

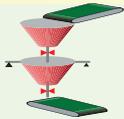
Protection en caoutchouc pour DW-BG

www.pesalia.com



28 FillerAdd:
FillerSub:
FillerAso:

Description du mode de fonctionnement pour le dosage en chargément, Déchargement et en Association jusqu'à 3 débits.



29 Bulk:

Description du mode de fonctionnement pour le pesage en continu par cycles (Bulk-Weighing).



30 Check:

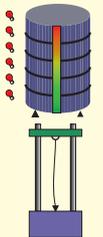
30 CheckAdv: Description du mode de fonctionnement pour le contrôle du Poids. Vérifie si le produit pesé respecte le poids envisagé. Trieuse pondérale et remplissage manuel.

FillerMan:



31 Quality:

Description du mode de fonctionnement pour le contrôle de qualité (Quantité de produit en préemballés).



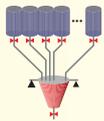
32 Limits:

Description du mode de fonctionnement pour le contrôle de limites, alarmes, totalisateur et integration, avec 4 seuils (option pour 6 seuils)



33 Integra:

Description du mode de fonctionnement pour une bascule intégratrice (pesage dynamique)



34 Batcher:

Description du mode de fonctionnement pour le remplissage multiproduit.



36 Sorter:

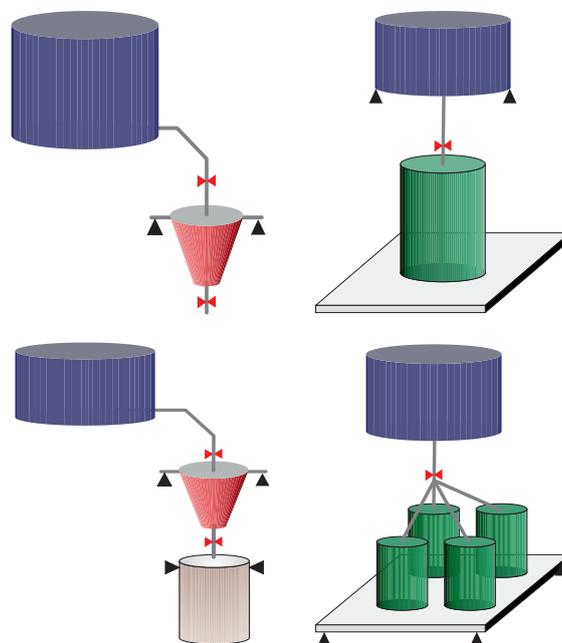
Description du mode de fonctionnement pour le calibreuse, pour bascule intégratrice (pesage dynamique).

Logiciel pour REEMPLISSAGE / ENSACHAGE

➤ Celui-ci est un des programmes qui fonctionnent sur l'indicateur de PESAGE multifonctions DW-###. Avec ce programme on peut réaliser le remplissage, l'ensachage ou dosage d'un produit comme par exemple: Aliments, Peinture, Vernis, Médicaments, Plastiques, Béton, Asphalte, etc.

➤ Quand vous recherchez un système avec ces caractéristiques, vous prenez en compte vos nécessités actuelles lesquelles pourront bien changer dans le futur et la facilité avec laquelle un tel système pourra s'adapter aux nouvelles conditions de fonctionnement.

Logiciel disponible sur les indicateurs suivants:



DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Permet le dosage avec 3 différents débits (selon l'indicateur).
- ✓ Dispose d'entrées digitales optoisolées qui peuvent être utilisées comme répéteur du clavier frontal (début de cycle, arrêt, pause, etc.).
- ✓ Contrôle de manque de tension, permettant de continuer le processus en cours.
- ✓ Correction de jetée de manière automatique ou manuelle.
- ✓ Les options de configuration sont protégées par MOT DE PASSE.
- ✓ Ce système peut être configuré par le programme **DW-REMOTE** for WINDOWS™.
- ✓ Permet de transmettre les résultats du pesage à un ordinateur central.
- ✓ Permet de connecter en réseau jusqu'à 99 indicateurs gérés depuis un ordinateur central.

MODES DE FONCTIONNEMENT:

- ✓ Dosage en Chargement.
- ✓ Dosage en Déchargement.
- ✓ Dosage par Association.

RAPPORTS:

- ✓ Résultats de chaque cycle de production.
- ✓ Résultat final de la séance.

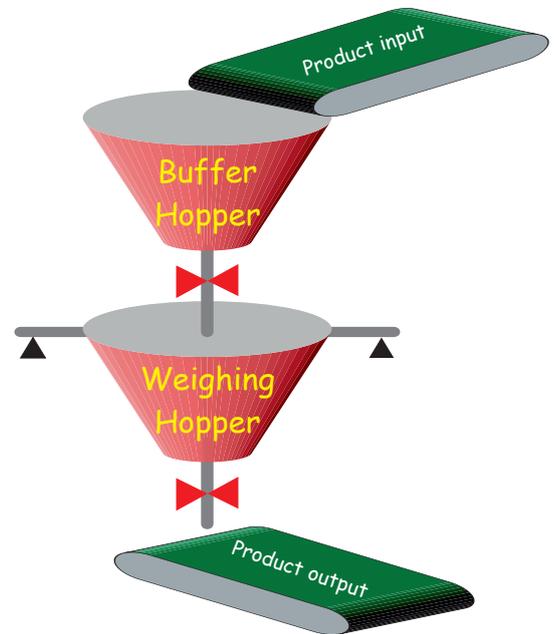
OPTIONS:

- ✓ Permet d'ajuster le dosage tout en contrôlant un variateur de fréquence avec sortie analogique de 0-10Vdc ou de 4-20mA.
- ✓ Communication par RS232, RS485, Modem, USB ou Ethernet.
- ✓ Impression d'étiquettes avec codes à barres pour les opérations de pesage.
- ✓ Adaptabilité du protocole de communication à celui de fabricants divers.
- ✓ Toute autre modification sur demande.

Logiciel Bulk-Weighing (Pesage en continu par cycles)

- This is one of the softwares running on the DW-## multifunction WEIGHT controllers series. According to this software you'll be entitled to realise the total weight of a product by cycles (bulk-weighing) on products such as nuts, olives, pellets, etc.
- When looking for a controller with these features remember how your present expectations may change in the future and how could the considered system be adapted to the new working way.

Logiciel disponible sur les indicateurs suivants:



DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Two operating modes: Totalizer and Dosing.
- ✓ Allows filling till 3 rates (Depending on the controller)
- ✓ Provided with opto-isolated digital input to be used as repeater of the front keypad (start , stop, pause, etc.).
- ✓ Power failure control, try to continue with the actual process.
- ✓ Manual or automatic preact weight adjustment.
- ✓ Configuration option protected by PASSWORD.
- ✓ Provided with **DW-REMOTE** WINDOWS™-based software to configure the controller.
- ✓ Allows to transmit data weight to main PC.
- ✓ Allows to connect to the net till 99 controllers to be managed from a main PC.

RAPPORTS:

- ✓ Reports on every production cycle.
- ✓ Reports at the end of every batch weighment.
- ✓ 3 data fields configurables and printables at the end of batch report.

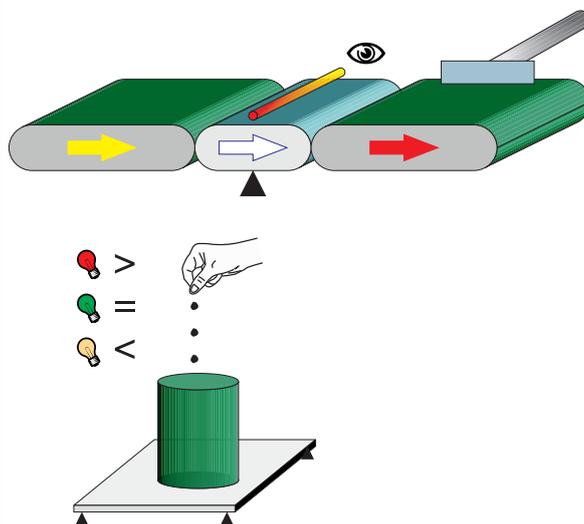
OPTIONS:

- ✓ Allows mixing with 0-10Vdc or 4-20mA input frequency controller.
- ✓ Communication with other devices via RS232,RS485 or Modem.
- ✓ Barcode label printing of the weight.
- ✓ Communication protocol adaptability to different systems.
- ✓ Any kind of modification on customer's demand.

CHECK-WEIGHER Software

- This is one of the softwares running on the DW-## multifunction WEIGHT controllers series. According to this software you'll be entitled to realise the check-weighing of all type of products like: packages, pieces, etc.
- When looking for a controller with these features remember how your present expectations may change in the future and how could the considered system be adapted to the new working way.

Software available for the following indicators:



FEATURES:

- ✓ 3 outputs availables (correct weight, weight default and weight excess)
- ✓ Provided with opto-isolated digital input to be used as repeater of the front keypad (start, stop, pause, etc.).
- ✓ 200 products in memory (only for DW-XT and DW-CT)(CheckAdv version).
- ✓ Configuration options protected by PASSWORD.
- ✓ Provided with **DW-REMOTE** WINDOWS™-based software to configure the controller.
- ✓ Allows to transmit data weight to main PC.
- ✓ Allows to connect to the net till 99 controllers to be managed from a main PC.

OPERATING MODES:

- ✓ OVER / UNDER Control (Traffic light / Manual Filling).
- ✓ Check-weigher with package detection by foto-eye.
- ✓ Check-weigher with package detection by weight threshold.
- ✓ All 3 previously modes allows 200 products in memory (only for DW-XT and DW-CT).

REPORTS:

- ✓ Report on every weight.
- ✓ Report at the end of every weighed batch.

OPTIONS:

- ✓ Communication with other devices via RS232,RS485 or Modem.
- ✓ Barcode label printing of the weight.
- ✓ Communication protocol adaptability to different systems.
- ✓ Any kind of modification on customer's demand.

Quantity of product in prepackages control Software

- This is one of the softwares running on the DW-## multifunition WEIGHT controllers series. According to this software, you'll be entitled to perform the verification of a prepackaged product lot, based on RD723-I988 / OIML R87 (Quantity of product in prepackages).
- When looking for a controller with these features remember how your present expectations may change in the future and how could the considered system be adapted to the new working way.

Software available for the following indicators:



FEATURES:

- ✓ 3 outputs availables (correct weight, weight default and weight excess).
- ✓ Allows the automatic package-to-control request.
- ✓ Provided with opto-isolated digital input to be used as repeater of the front keypad (start, stop, pause, etc.).
- ✓ Configuration option protected by PASSWORD.
- ✓ Allows to transmit data weight to main PC.
- ✓ Allows to connect to the net till 99 controllers to be managed from a main PC.

REPORTS:

- ✓ Detailed report of the processed batch.

OPERATING MODES

- ✓ Check-weigher with package detection by foto-eye.
- ✓ Check-weigher with package detection by weight threshold.

OPTIONS:

- ✓ Communication with other devices via RS232,RS485 or Modem.
- ✓ Barcode label printing of the weight.
- ✓ Communication protocol adaptability to different systems.
- ✓ Any kind of modification on customer's demand.

>> Control weight results <<

Batch data.

```
~~~~~  
Sampling start..: 1/03/2008 8:25  
End of sampling.: 1/03/2008 9:37  
Article.....: Olive  
Batch number....: 080201  
Nominal weight..: 1000.0 g  
Tare.....: 0.0 g  
Total of packages: 20  
~~~~~
```

Selected samples:

```
~~~~~  
1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g 999.0 g 999.0 g  
999.0 g 999.0 g 1000.5 g 1000.5 g 1000.5 g  
1000.5 g 1000.5 g 1001.0 g 1001.0 g 1001.0 g  
1000.5 g 1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g  
~~~~~
```

Control of average samples:

```
~~~~~  
1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g 999.0 g 999.0 g  
999.0 g 999.0 g 1000.5 g 1000.5 g 1000.5 g  
1000.5 g 1000.5 g 1001.0 g 1001.0 g 1001.0 g  
1000.5 g 1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g 1000.0 g  
~~~~~
```

>> Analysis results <<

```
Maximum weight..: 1001.0 g  
Minimum weight..: 999.0 g
```

```
Default weight samples > (2 * TNE)
```

```
OK
```

```
Maximum error allowed.....: -15.0 g  
Computed error.....: -1.0 g  
Default weight samples: 0  
~~~~~
```

Acceptance criteria 1

Control of weight content

```
~~~~~  
Too many default weight samples: OK  
Default weight samples: 0  
~~~~~
```

Acceptance criteria 2

Control of batch weight content

```
~~~~~  
Mean >= a Typical deviation: OK  
Mean value..: 1000.1 g  
Deviation...: 0.661  
~~~~~
```

```
BATCH ACCEPTED.  
~~~~~
```

Example of a controlled batch report

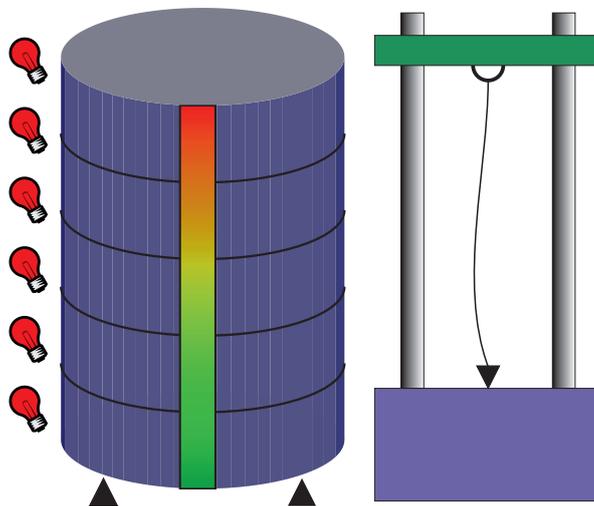
Limits

Logiciel pour limites / Alarmes / Totalisateur / Integrateur

➤ Celui-ci est un des programmes qui fonctionnent sur l'indicateur de PESAGE multifonctions DW-###. Avec ce programme on pourra contrôler les processus génériques, grâce à sa versatilité sans paire.

➤ Quand vous recherchez un système avec ces caractéristiques, vous prenez en compte vos nécessités actuelles lesquelles pourront bien changer dans le futur. Un système comme celui-ci pourra s'adapter aux nouvelles conditions de fonctionnement avec une grande facilité.

Logiciel disponible sur les indicateurs suivants:



DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Permet d'obtenir les valeurs extrêmes : Maximale, Minimale, (Max-Min)
- ✓ Dispose de 4 entrées digitales optisolées qui peuvent être assignées à n'importe quelle des 29 fonctions disponibles.
- ✓ La fonction IMPRIMER (19) dispose de 15 rapports différents.
- ✓ Dispose de 4 sorties digitales (relais) qui peuvent être assignées à n'importe quelle des 15 fonctions disponibles.
- ✓ Permet de configurer 4 seuils en 5 modes de fonctionnement différents, et 3 types de RAZ.
- ✓ Dispose d'un totalisateur pour emmagasiner les poids par: Temps (Intégration par temps), Poids stable ou signal externe.
- ✓ Les options de configuration sont protégées par MOT DE PASSE.
- ✓ Ce système peut être configuré par le programme **DW-REMOTE** for WINDOWS™.
- ✓ Permet de transmettre les résultats du pesage à un ordinateur central.
- ✓ Permet de connecter en réseau jusqu'à 99 indicateurs gérés depuis un ordinateur central.

RAPPORTS:

- ✓ Impression de toutes les variables de l'indicateur; individuellement ou ensemble.
- ✓ Impression de tous les paramètres configurables de l'indicateur.

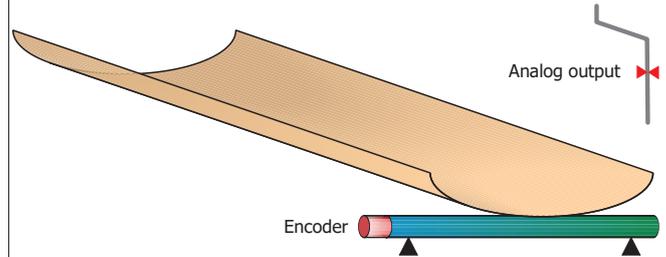
OPTIONS:

- ✓ Communication par RS232, RS485, USB ou Ethernet.
- ✓ Impression de tous les paramètres configurables de l'indicateur.
- ✓ Adaptabilité du protocole de communication à celui de fabricants divers.
- ✓ Toute autre modification sur demande.

BELT WEIGHER Software

- This is one of the softwares running on the DW-## multifunction WEIGHT controllers series. According to this software you'll be entitled to obtain the weight flow rate and total product moved through a belt, such as ground, ice, nuts, olives, and in general all type of bulk products.
- When looking for a controller with these features remember how your present expectations may change in the future and how could the considered system be adapted to the new working way.

Software available for the following indicators:



FEATURES:

- ✓ Allows to configurate 3 setpoints in 5 different ways of operation, and 3 types of reset.
- ✓ Belt running output available.
- ✓ One optoisolated digital inputs configurable.
- ✓ Optionally available encoder input to perform more accurate calculations.
- ✓ Provided with a counter of operating hours and tons processed.
- ✓ The configuration options are protected with PASSWORD.
- ✓ This indicator can be configured by the program **DW-REMOTE** for WINDOWS™.
- ✓ Allows to send the working variables through RS232, RS433, RS485 and Analog output 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.
- ✓ Allows the connection in network of up to 99 indicators that can be managed from a central computer.

OPERATING MODES:

- ✓ Flow meter (kg/h o t/h)
- ✓ Totalizer (kg o t)
- ✓ Belt travel meter (m)
- ✓ Belt speed (m/s)

REPORTS:

- ✓ Totalizer weight report.
- ✓ Report for the grand total.

OPTIONS:

- ✓ Communication with other devices via RS232, RS485 or Ethernet.
- ✓ Communication protocol adaptability to different systems.
- ✓ Any kind of modification on customer's demand.

Logiciel pour le DOSAGE

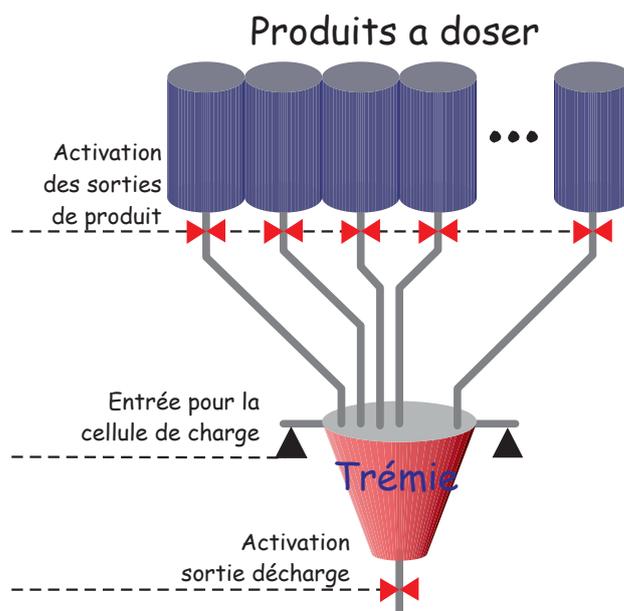
➤ Celui-ci est un des programmes qui fonctionnent sur indicateur de PESAGE multifonctions DW-###. Avec ce programme on peut réaliser la formule de n'importe quel produit, comme par exemple: Aliments, Peinture, Vernis, Médicaments, Plastiques, Béton, Asphalte, etc.

➤ Quand vous recherchez un système avec ces caractéristiques, vous prenez en compte vos nécessités actuelles lesquelles pourront bien changer dans le futur. Un système comme celui-ci pourra s'adapter aux nouvelles conditions de fonctionnement avec une grande facilité.

DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Permet le dosage avec 3 débits différent.
- ✓ Dispose d'entrées digitales optoisolées utilisées comme répétiteur du clavier frontal (début de cycle, arrêt, pause, etc.).
- ✓ Permet de dresser des tableaux des résultats des dosages.
- ✓ Ce système peut être configuré par le programme **DW-REMOTE** per WINDOWS™.
- ✓ Permet de transmettre les résultats du dosage à un ordinateur central.
- ✓ Permet la connexion aux automates les plus répandus dans le marché, ce qui fait que les sorties et/ou les entrées propres de l'indicateur ne sont plus nécessaires.
- ✓ Permet de connecter en réseau jusqu'à 99 indicateurs gérés depuis un ordinateur central.
- ✓ Existe une deuxième version du logiciel qui permet de programmer des processus complexes comme: Temporisation, telecharge partielle, attente événement, programmation conditionnelle, etc.
- ✓ Permet d'ajuster le dosage tout en contrôlant un variateur de vitesse avec sortie 0-10Vdc ou 4-20mA.
- ✓ On peut gérer la formulation et l'historique par le programme **DOSIFICA-PC** for WINDOWS™.

Logiciel disponible sur les indicateurs suivants:



Batcher

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ N° de produits: de 4 à 192 (selon version).
- ✓ N° de débits: jusqu'à 3.
- ✓ N° de formules: 80.
- ✓ N° de étapes per formula: 24.
- ✓ Types de formulation: kg o %.
- ✓ N° positions dans l'ordre de travail: 10.

✓ Les options d'entretien disponibles sont:

- ▲ Introduction
- ▲ Consulter

- ▲ Effacer
- ▲ Info

- ▲ Modifications
- ▲ Voir....

- ✓ Permet le dosage de produits manuellement.
- ✓ Gestion des produits qui ne nécessitent de dosage.
- ✓ Correction de l'erreur de jetée de manière Automatique ou Manuelle.
- ✓ Sorties de contrôle:

- ▲ Vidange
- ▲ Alarmes

- ▲ Dernier cycle
- ▲ Produit manuel

- ▲ Stand by
- ▲ Vitesses

✓ Entrées digitales de contrôle:

- ▲ Arrêt / Pause

- ▲ Marche / Continuation

- ▲ Vidange

✓ Contrôle de manque de tension, permettant de continuer le dosage.

✓ Les options de configurations sont protégés par MOT DE PASSE.

✓ Paramètres configurables:

- ▲ Nombre de débits
- ▲ Temps de stabilisation
- ▲ Poids résiduel

- ▲ Temps de déchargement
- ▲ Jetée auto/manuelle
- ▲ Rengage

- ▲ Temps manque de produit
- ▲ Alarmes
- ▲ etc.

RENSEIGNEMENTS:

- ✓ Tableau des paramètres des produits.
- ✓ Tableau résumé et détaillé des formules.
- ✓ Résultats de chaque cycle de production.
- ✓ Produits à doser manuellement.

OPTIONS:

- ✓ Liaison par RS232, RS485, USB ou Ethernet.
- ✓ Impression d'étiquettes avec codes à barres..
- ✓ Adaptabilité du protocole de communication à celui d'autres fabricants.
- ✓ Toute autre modification sur demande.

Logiciel pour CALIBRER

- Celui-ci est un des programmes qui fonctionnent sur l'indicateur de PESAGE multifonctions DW-###. Avec ce programme on peut classer par catégorie de poids tout type de produits tel que, par exemple: Fruit, poulet, poisson, viande... finalement tout produit qui doit être classé en considération de son poids.
- Quand vous recherchez un système avec ces caractéristiques, vous prenez en compte vos nécessités actuelles lesquelles pourront bien changer dans le futur. Un système comme celui-ci pourra s'adapter aux nouvelles conditions de fonctionnement avec une grande facilité.

DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Permet de classer jusqu'à 24 tranches de poids.
- ✓ Dispose d'entrées digitales optoisolées utilisées comme répétiteur du clavier central (début de cycle, arrêt, pause, etc.).
- ✓ Permet de dresser des tableaux des résultats des classifications.
- ✓ Ce système peut être configuré par le programme **DATAWRT-PC** per WINDOWS™.
- ✓ Permet de transmettre les résultats d'une classification à un ordinateur central.
- ✓ Permet la connexion aux automates les plus répandus dans le marché, ce qui fait que les sorties et/ou les entrées propres de l'appareil ne sont plus nécessaire.
- ✓ Permet de connecter en réseau jusqu'à 99 terminaux gérés depuis un ordinateur central.
- ✓ Permet la configuration d'un canal de sélection, pour y emmagasiner les produits que ne peuvent être classés en aucune autre classe de poids programmée.

OPTIONS:

- ✓ On peut gérer la formulation et l'historique par le programme **CLASIFICA-PC** per WINDOWS™.
- ✓ Peuvent être réalisées des modifications pour l'adapter aux exigences spécifiques de l'utilisateur.

Logiciel disponible sur les indicateurs suivants:



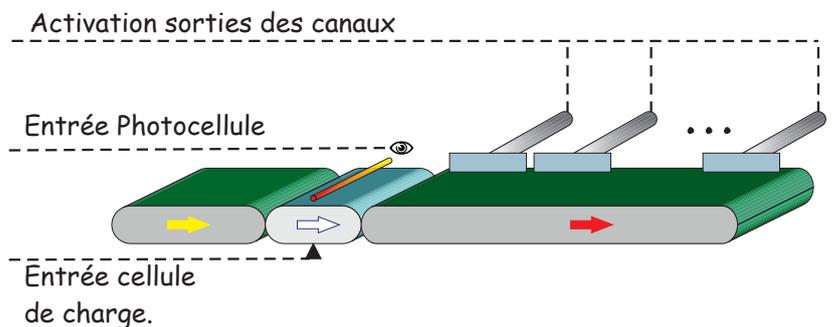
DW-XT



DW-CT/P

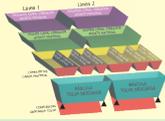


DW-SE



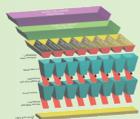
www.pesalia.com

ÉQUIPEMENT COMPLET



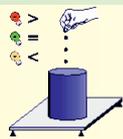
40 **DW-BI:**

Caractéristiques de l'appareil DW-BI, système de remplissage / ensachage bibasculé.



42 **DW-MH:**

Caractéristiques de l'appareil DW-MH, système de pesage multitétes.



44 **ManualFilling:**

Contrôle de la production pour des équipes de remplissage manuel.



48 **DC-SUN:**

Système de pesage et alimentation autonome.



49 **DW-TK:**

Systèmes de pesage en pont bascule.



50 **DW-CS:**

Basculé pour valise de l'usage public.



51 **DC-BIG:**

Afficheur lumineux alphanumérique.



52 **DW-ETH:**

Device Server (Conversor RS232 / RS485 vers ETHERNET)

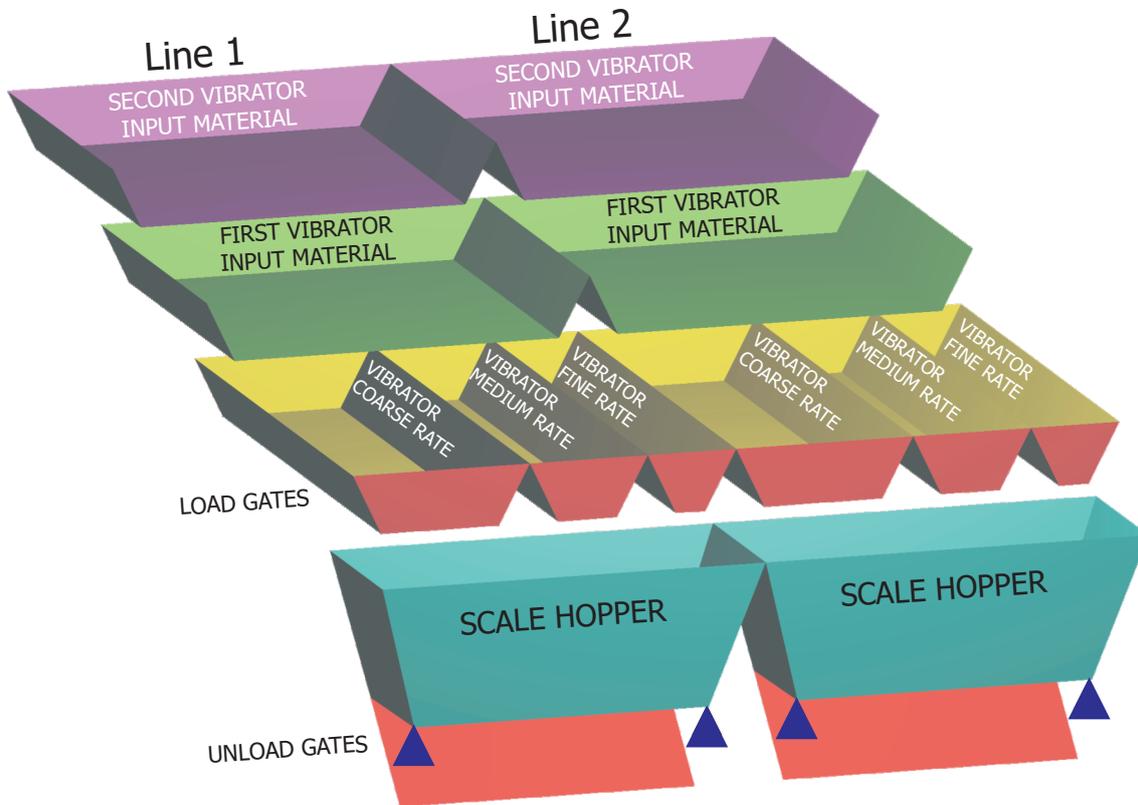


54 **DC-RFL:**

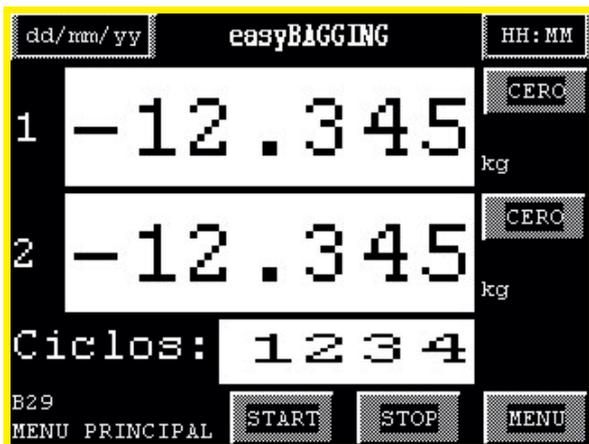
Afficheur lumineux alphanumérique.

Filler system / multi-scale bagging

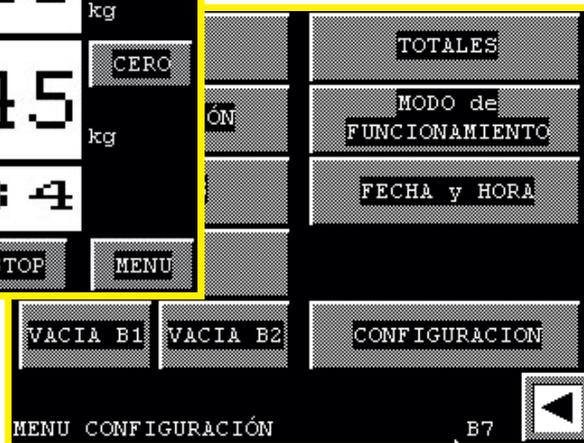
- This system allows to fill one product in 2 scales, up to 3 rates per scale, with vibrator control. It can also be controlled by a packing machine with which it can communicate.
- This system is perfect in applications when you need high production and precision, for example packing potatoes, carrots, coal, salads, seafood, etc.



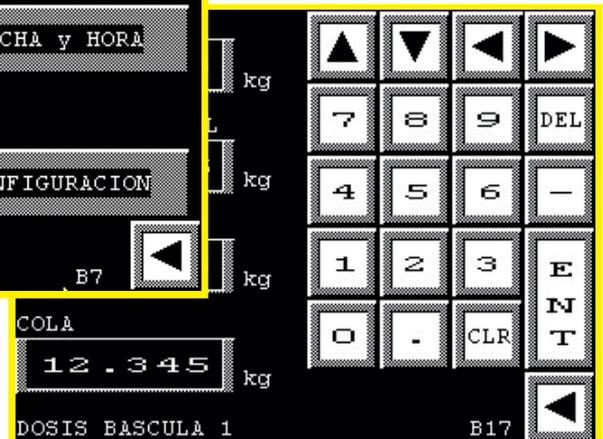
Equipment Complet



Main screen



User Menu



Weight setup

MAIN FEATURES:

- ✓ Setup and configuration through touch screen.
- ✓ Allows to fine-tune weight measurements until 3 rates.
- ✓ % of vibration configurable from the touch screen.
- ✓ Manual or Automatic preact weight adjustment.
- ✓ Available opto-isolated digital inputs to:
 - Unload request.
 - Indication for full transportation channels by photocells.
- ✓ Test for relays, vibrators, etc.
- ✓ The configuration options are protected with a configurable PASSWORD.
- ✓ Working hours and number of performed cycles are protected with a configurable PASSWORD.

FEATURES:

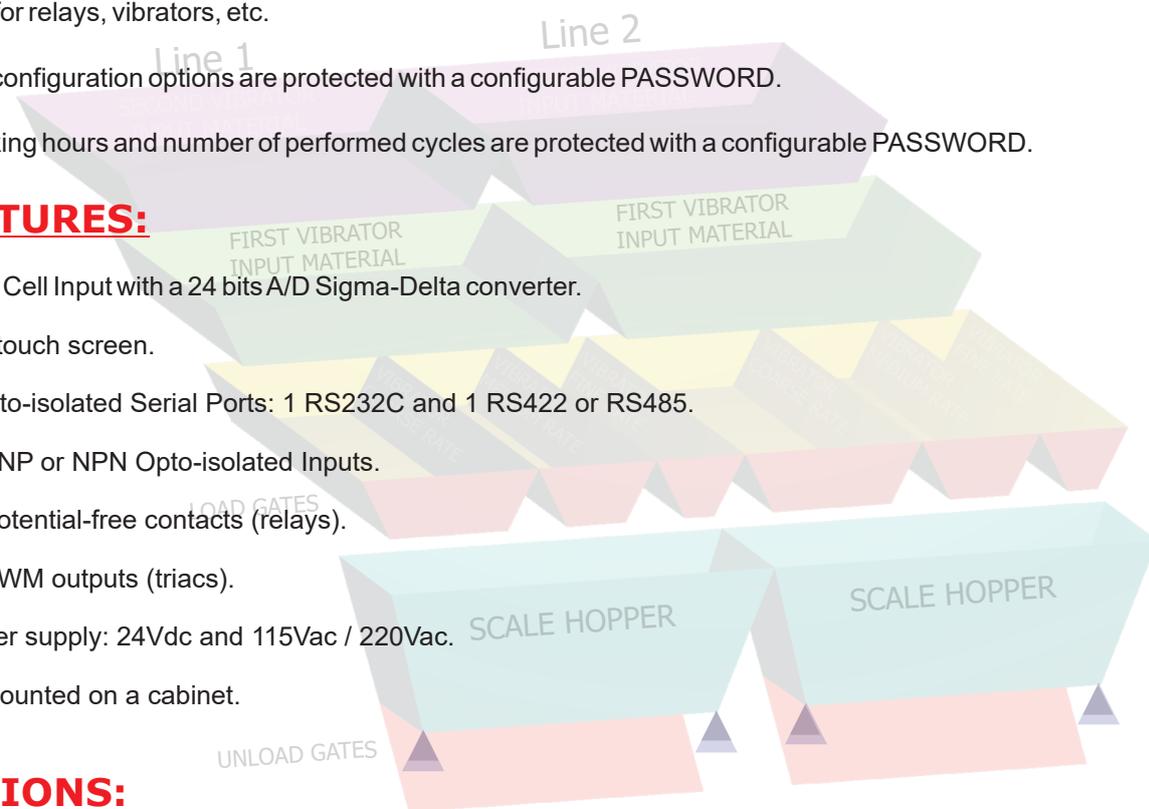
- ✓ Load Cell Input with a 24 bits A/D Sigma-Delta converter.
- ✓ 5.6" touch screen.
- ✓ 2 Opto-isolated Serial Ports: 1 RS232C and 1 RS422 or RS485.
- ✓ 12 PNP or NPN Opto-isolated Inputs.
- ✓ 12 Potential-free contacts (relays).
- ✓ 10 PWM outputs (triacs).
- ✓ Power supply: 24Vdc and 115Vac / 220Vac.
- ✓ All mounted on a cabinet.

OPTIONS:

- ✓ Opto-isolated analogical Output: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc.

OPERATING MODES:

- ✓ Packing mode (synchronized with a packing machine).
- ✓ Semi-automatic mode (hopper unload by external signal).

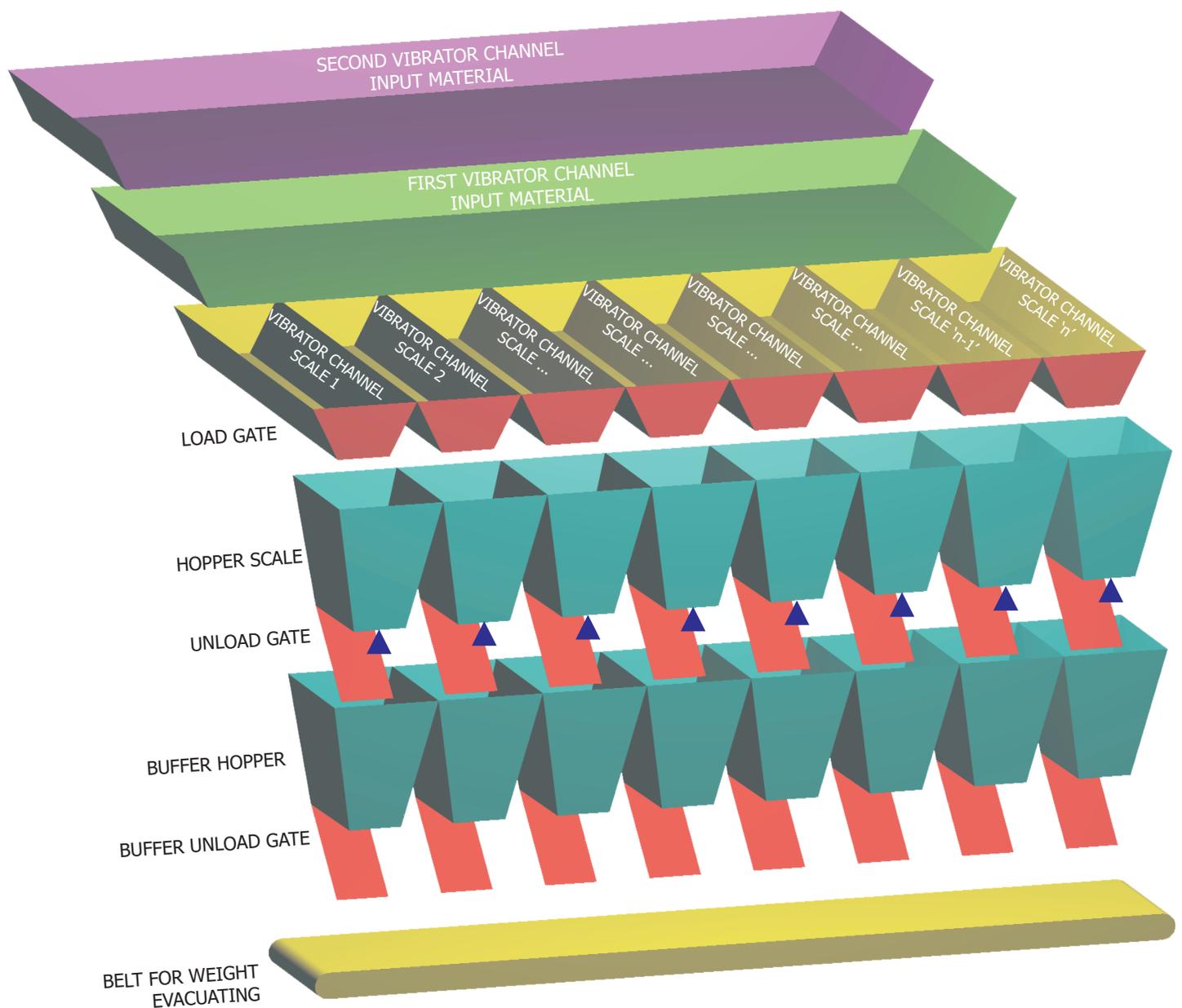


Multihead Weighing System

- This system performs a partial weight of a product to achieve a nominal weight with great accuracy and speed. It can also be controlled by a packing machine with which it can communicate.
- This system is ideal for applications requiring high production and maximum precision such as, for example, for bagging snacks, cereals, cookies, cakes, candy, coffee, fruit, vegetables, salad, cheese, precooked food, frozen food, seafood, etc.

MAIN FEATURES:

- ✓ Weight calculation algorithm extremely optimized and precise.
- ✓ Vibrator channels controlled by Pulse Width Modulation (PWM), automatically adjustable to achieve a perfect product flow.
- ✓ Hoppers opening and closing optimized for maximum fill rate.
- ✓ Versions for 8, 10, 12, 14 and 16 scales.



DW-MH##

MAIN FEATURES:

- ✓ Setup through a touch screen.
- ✓ Until 200 programs in memory.
- ✓ Adjustment of preact weight to optimize the filling.
- ✓ % of vibration for each vibrating channel configurable through touch screen.
- ✓ Provided with opto-isolated digital inputs for photo-eyes to indicate full transportation channels.
- ✓ Test for relays, vibrators, etc.
- ✓ Configuration options protected by a configurable PASSWORD.
- ✓ Working hours and number of performed cycles protected by a configurable PASSWORD.

OPERATING MODES:

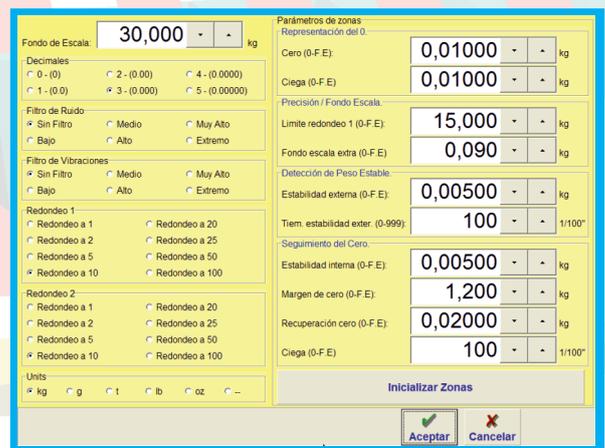
- ✓ Uniproduct.
- ✓ Biproduct (to mix two products, for example for salads).

FEATURES:

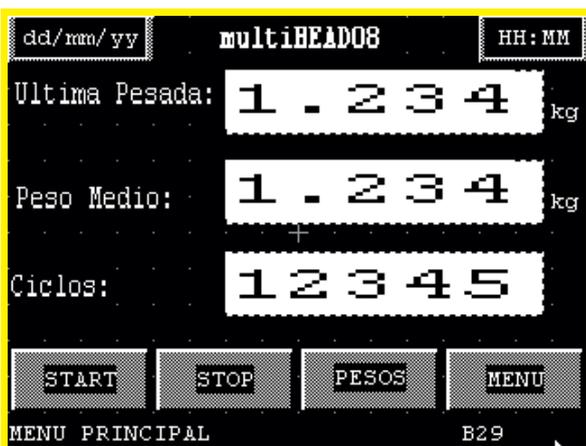
- ✓ Load Cell Input with a 24 bits A/D Sigma-Delta converter.
- ✓ Opto-isolated analogical Output: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc (optional)
- ✓ 15" touch screen PC or 5.6" touch screen (depending on version)
- ✓ 2 Opto-isolated Serial Ports: 1 RS232C and 1 RS422 or RS485.
- ✓ from 4 to 64 PNP or NPN Opto-isolated Inputs.
- ✓ from 12 to 192 Potential-free Relay outputs
- ✓ from 5 to 80 PWM outputs (triacs) - (depending on version).
- ✓ Power supply: 24Vdc and 115Vac / 220Vac.
- ✓ All mounted on a cabinet.



Main screen



Weight setup



Main screen



Weight setup

Manual Filling

Production management for manual packaging

PC Software

1. Product configuration with the following parameters:
 - Product code
 - Product description
 - Tolerance +
 - Tolerance –
 - Nominal weight
 - PreCorrect (below the proper weight), flashing traffic light
 - PostCorrect (over the proper weight), flashing traffic light
 - Recipient tare (for known value)
2. Start of production batch.
3. Finish of actual production batch.
4. Configuration of workers.
5. Historical records.
6. Data shown on screen:
 - General data:
 - Actual batch
 - Total hours worked in that batch
 - Supplier
 - Overall total of produced kg
 - Batch starting date
 - Mean of kg per worker
 - Batch starting time
 - For each worker:
 - Name of the worker
 - Total produced
 - Performed cycles
 - Batch total time of production
 - total production per scale, total time of production, etc.
7. Data export:

The program allows the historical record exportation to an ASCII file (possible to open with EXCEL, for instance)
8. About the operational:
 - 8.1. From standby mode.
 - 8.2. Press batch start.

Some data are requested:

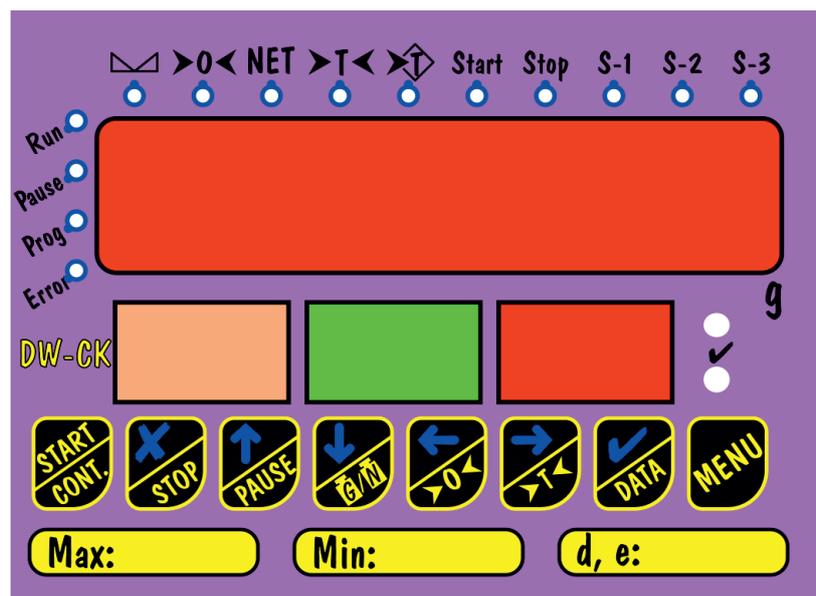
 - Supplier (informative data)
 - Number of batch
 - Date / start time ((informative data)
 - Product
 - Observations ((informative data)
 - etc
 - 8.3. The equipments shift to RUN mode, workers start to work.
 - 8.4. At this time, the screen is showing the cummulative totals and, simultaneously, it is possible to check the historical records previously performed.
 - 8.5. Once finished the product/batch.
 - 8.6. Select End Batch
 - The program saves the totals
 - Stop the equipments
 - The totals of equipments will reset at the beginning of next batch.
 - 8.7. The program remains waiting for the next batch.
- Notes:
 - Program for Windows XP
 - Database engine mySQL

Manual Filling

Production management for manual packaging Weight controller | operating mode

1. Configure working values (locally or from PC).
 2. Change mode equipment to RUN (locally or from PC).
 3. Place a box on the scale.
 4. Predetermined tare or pulse TARE or work with gross weight.
 5. Indication of weight state.
 6. Once the weight is correct and a button to validate the weight has been pressed, there is an indication to remove the box (1).
 7. At the moment of weight validation, it is registered to be sent to the PC.
 8. Go to step 3.
- Main functions of the indicator:
 - Manual / Automatic operating mode.
 - Weight validation by contactless button (it allows an unlimited life for the key).

(1) At point 6, it is possible to validate the weight by detecting stable weight instead of pressing a button or a pedal.



Manual Filling

Production management for manual packaging PC Software

Monitorización de producción

Inicio Lote Fin Lote Operarios Histórico

Lote: 20101220175713 Fecha Inicio: 20/12/2010 Horas Trabajadas: 1d 1:50:34
 Proveedor: Hora Inicio: 17:57:15 kg Totales: 0 Media: 0

Operario	Tiempo	total kg	ciclos	Operario	Tiempo	total kg	ciclos	Operario	Tiempo	total kg	ciclos	
1	1d 1:50:34	0	0	31				61				
2				32				62				
3				33				63				
4				34				64				
5				35				65				
6				36				66				
7				37				67				
8				38				68				
9				39				69				
10				40				70				
11				41				71				
12				42				72				
13				43				73				
14				44				74				
15				45				75				
16				46				76	Báscula de salida	1d 1:50:34	0	0
17				47				77				
18				48				78				
19				49				79				
20				50				80				
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												

martes, 21 de diciembre de 2010

Main screen of the program

Listado de Consumos. **Históricos.**

Fecha Inicial: 01/01/2009 Fecha Final: 21/12/2010

Sin Agrupar por Proveedor por Operario por Partida

Fecha	Operario	Tiempo	Fecha	Operario	Tiempo	Operario	Partida	Ciclos	kg
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		4	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		5	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		6	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		7	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		8	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		9	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		10	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		11	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		13	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		14	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		15	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		16	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		17	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		18	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		19	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		20	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		21	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		22	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		23	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		24	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		25	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		26	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		27	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		28	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		29	20091211165318
11/12/09	16:53:20	11/12/09	16:55:48	0	2	jhfg		30	20091211165318
1								1	20091214165937
1								1	20091214170136
1								1	20091214171239
1								1	20091214171300
1								1	20101026113129

Screen: detail of batches

Activación / Desactivación Básculas

Nombre Operario	Nombre Operario	Nombre Operario	Básculas Integradora
<input checked="" type="checkbox"/> Báscula 1	<input type="checkbox"/> Báscula 26	<input type="checkbox"/> Báscula 51	<input checked="" type="checkbox"/> Integrad. 1
<input type="checkbox"/> Báscula 2	<input type="checkbox"/> Báscula 27	<input type="checkbox"/> Báscula 52	<input type="checkbox"/> Integrad. 2
<input type="checkbox"/> Báscula 3	<input type="checkbox"/> Báscula 28	<input type="checkbox"/> Báscula 53	<input type="checkbox"/> Integrad. 3
<input type="checkbox"/> Báscula 4	<input type="checkbox"/> Báscula 29	<input type="checkbox"/> Báscula 54	<input type="checkbox"/> Integrad. 4
<input type="checkbox"/> Báscula 5	<input type="checkbox"/> Báscula 30	<input type="checkbox"/> Báscula 55	<input type="checkbox"/> Integrad. 5
<input type="checkbox"/> Báscula 6	<input type="checkbox"/> Báscula 31	<input type="checkbox"/> Báscula 56	
<input type="checkbox"/> Báscula 7	<input type="checkbox"/> Báscula 32	<input type="checkbox"/> Báscula 57	
<input type="checkbox"/> Báscula 8	<input type="checkbox"/> Báscula 33	<input type="checkbox"/> Báscula 58	
<input type="checkbox"/> Báscula 9	<input type="checkbox"/> Báscula 34	<input type="checkbox"/> Báscula 59	
<input type="checkbox"/> Báscula 10	<input type="checkbox"/> Báscula 35	<input type="checkbox"/> Báscula 60	
<input type="checkbox"/> Báscula 11	<input type="checkbox"/> Báscula 36	<input type="checkbox"/> Báscula 61	
<input type="checkbox"/> Báscula 12	<input type="checkbox"/> Báscula 37	<input type="checkbox"/> Báscula 62	
<input type="checkbox"/> Báscula 13	<input type="checkbox"/> Báscula 38	<input type="checkbox"/> Báscula 63	
<input type="checkbox"/> Báscula 14	<input type="checkbox"/> Báscula 39	<input type="checkbox"/> Báscula 64	
<input type="checkbox"/> Báscula 15	<input type="checkbox"/> Báscula 40	<input type="checkbox"/> Báscula 65	
<input type="checkbox"/> Báscula 16	<input type="checkbox"/> Báscula 41	<input type="checkbox"/> Báscula 66	
<input type="checkbox"/> Báscula 17	<input type="checkbox"/> Báscula 42	<input type="checkbox"/> Báscula 67	
<input type="checkbox"/> Báscula 18	<input type="checkbox"/> Báscula 43	<input type="checkbox"/> Báscula 68	
<input type="checkbox"/> Báscula 19	<input type="checkbox"/> Báscula 44	<input type="checkbox"/> Báscula 69	
<input type="checkbox"/> Báscula 20	<input type="checkbox"/> Báscula 45	<input type="checkbox"/> Báscula 70	
<input type="checkbox"/> Báscula 21	<input type="checkbox"/> Báscula 46	<input type="checkbox"/> Báscula 71	
<input type="checkbox"/> Báscula 22	<input type="checkbox"/> Báscula 47	<input type="checkbox"/> Báscula 72	
<input type="checkbox"/> Báscula 23	<input type="checkbox"/> Báscula 48	<input type="checkbox"/> Báscula 73	
<input type="checkbox"/> Báscula 24	<input type="checkbox"/> Báscula 49	<input type="checkbox"/> Báscula 74	
<input type="checkbox"/> Báscula 25	<input type="checkbox"/> Báscula 50	<input type="checkbox"/> Báscula 75	

Abbr-Cerrar Descargas Aceptar Cancelar

Screen of worker assignment to each scale

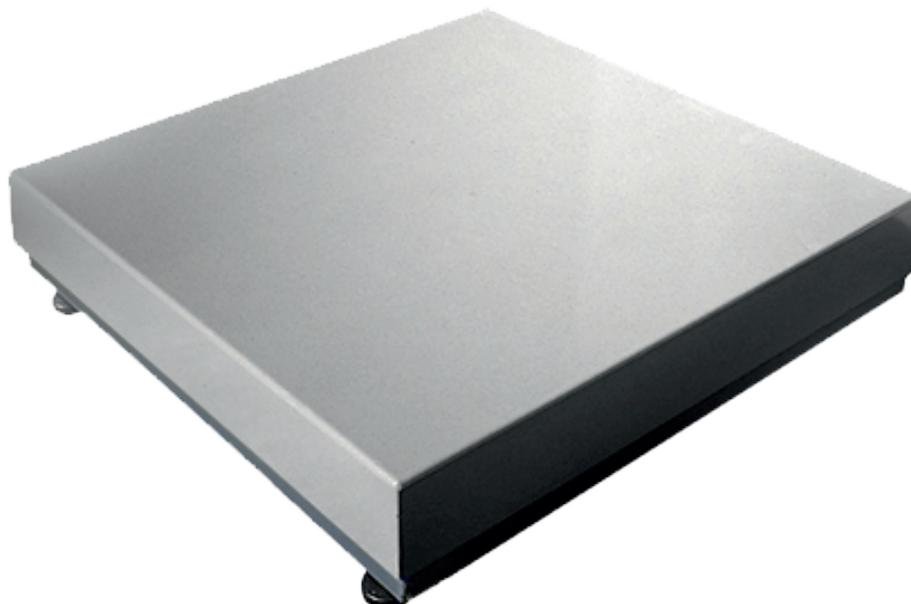
Production management for manual packaging Platforms

Option 1:

1. 300x300mm platform (other dimensions available on request).
2. Carbon steel structure, galvanised.
3. Plate of stainless steel AISI 304.
4. Aluminium load cell IP65.
5. Display of weight and traffic light fixed to the platform.
6. Main supply: 220Vac.
7. RS232 and RS485 communication ports.
8. Possibility of connection to a printer.
9. Non-verifiable.

Option 2:

1. 300x300mm platform (other dimensions available on request).
2. Structure of stainless steel AISI304.
3. Plate of stainless steel AISI 304.
4. Aluminium load cell IP67.
5. Display of weight and traffic light fixed to the platform.
6. Main supply: 220Vac.
7. RS232 and RS485 communication ports.
8. Possibility of connection to a printer.
9. Verifiable.





Standalone weighing system

- Self-powered system that allows to weight without mains power supply
- Also allows to transmit the weighing data remotely.

FEATURES:

✓ Allowed power supply inputs:

- ▲ Solar Pannel
- ▲ Battery
- ▲ Main supply 125 ... 220 Vac

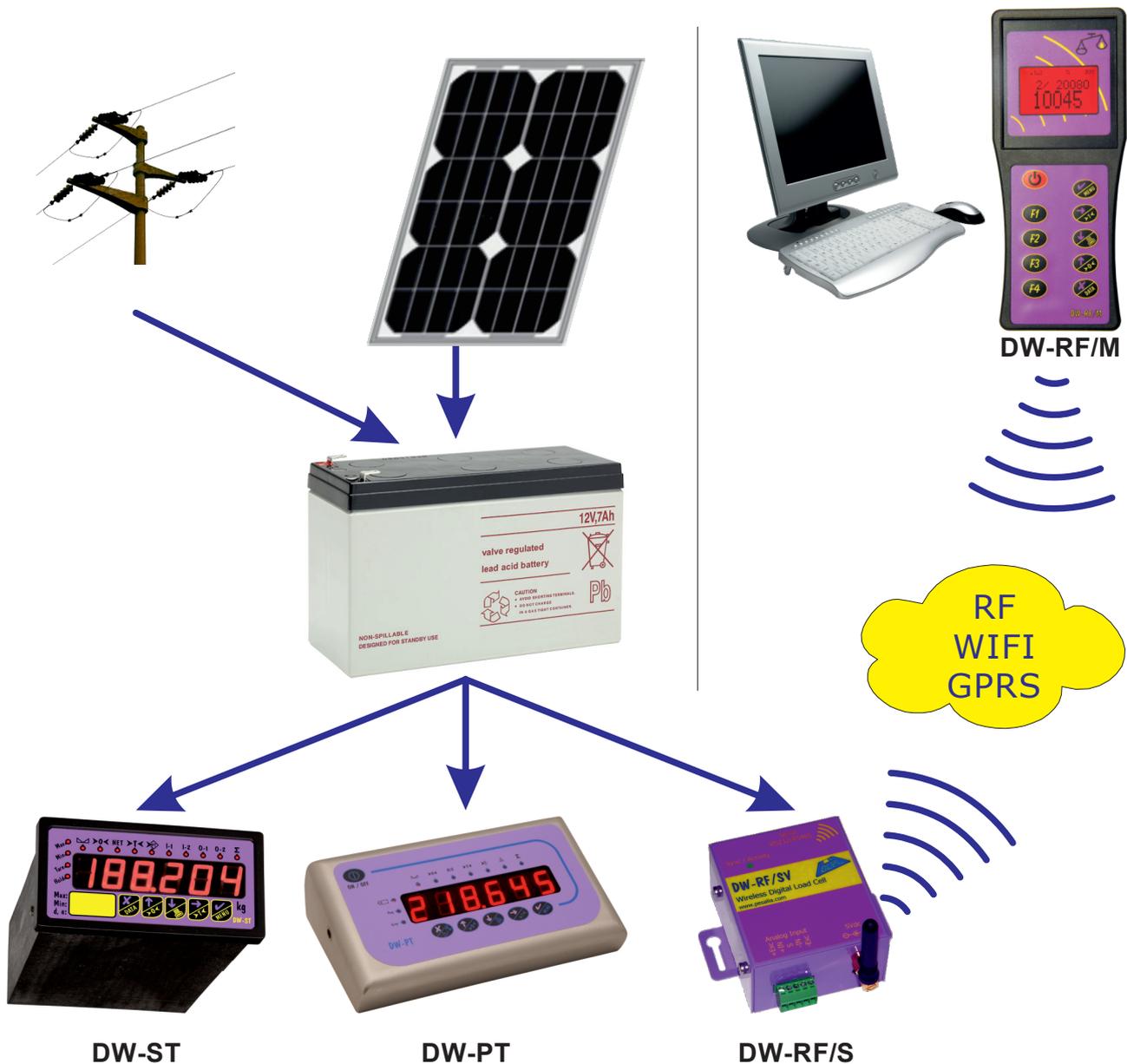
✓ Communication ports:

- ▲ RF (869MHz)
- ▲ WIFI
- ▲ GPRS

- ✓ Includes mast to mount the solar pannel and/or antenna.
- ✓ Weighing indicator and battery mounted on cabinet.

MAIN ADVANTAGES:

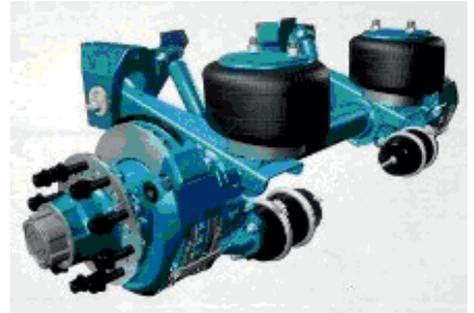
- ✓ Avoid installation of electrical wires from the weighing system to the PC, indicator or big display.
- ✓ Allows to change the weighing scale location without the need to rebuild the installation.
- ✓ Allows to power a weight bridge more than 100 hours in the total absence of sunlight.



Weighing Kit for vehicles with pneumatic suspension

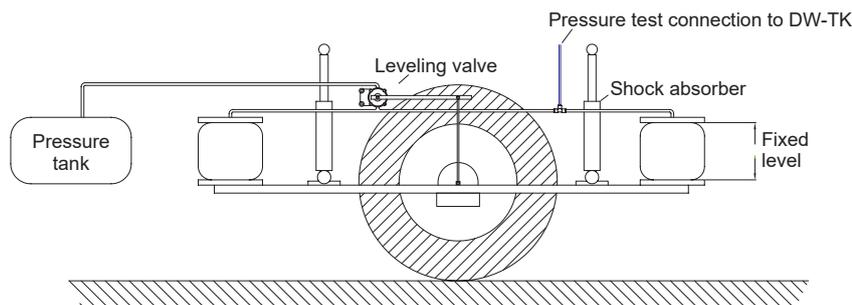
OPERATION:

- ✓ Using sensors, the pressure of the pneumatic suspension system is accurately measured.
- ✓ With this system, any change on the air pressure is electronically detected, and results in an indication -in kg- in the equipment installed at the cabin.
- ✓ After performing an easy calibration, it is possible to reach accurate measurements better than $\pm 0.5\%$ of total weight, depending on the type of trailer.



INSTALLATION:

- ✓ This Kit contains all the necessary elements to perform the installation (tubes, tube fittings, boxes, screws, cables, sensors and weighing indicator); thus, this installation can be performed in three hours. The installation manual is easily understood, with pictures and drawings that allows a fast installation and start up.



HANDLING:

- ✓ The equipment installed inside the cabin is easy handling, since with two keys it is possible to know the weight of the tractor, the trailer, the net weight, the stowage and the total. The weight indication divisions are of 10 kg, and it is possible to know how to be handled without reading a big manual.



MAIN FEATURES:

- ✓ Power supply: +24 Vdc
- ✓ Working temperature: -25 ... +80 °C
- ✓ Protection: IP65
- ✓ Division: 10 kg
- ✓ Precision: 200 kg
- ✓ Display: LCD

This kit can be easily installed on all brands and models with pneumatic suspension.



Unattended luggage weigher

In recent years, all airlines are penalizing overweight luggage between 5 and 12 € per kg exceeded (depending on the company).

VERSIONS:

- ✓ With mechanical coin selector
- ✓ With electronical coin selector
- ✓ With electronical bill acceptor
- ✓ Painted steel column
- ✓ Painted stainless steel column
- ✓ Monitor for advertising

FEATURES:

- ✓ Luggage weigher scale for public use
- ✓ Capacity: 300kg / 100g division
- ✓ Single point platform
- ✓ Painted steel structure
- ✓ IP65 load cell with overload protection
- ✓ Works with 1 € coin acceptor integrated in the column
- ✓ Metallic carrying coins
- ✓ Column with key
- ✓ Includes information table about every company
- ✓ Includes operating instructions in multiple languages
- ✓ 7 Segment Display 6 Digit 20mm High luminosity
- ✓ Internal keyboard for programming and monitoring
- ✓ Power supply at 220 Vac
- ✓ Colours: Red Bordeaux Structure and Black plate
- ✓ Dimensions: 576 x 500 x 1280mm
- ✓ Scale Dimensions: 400 x 500mm

OPTIONS:

- ✓ Works with \$1 bill
- ✓ Ask for other coin/note acceptors
- ✓ Other power supplies.
- ✓ Custom Colours
- ✓ Vinyl advertising
- ✓ Padlock

SERVICE PROPOSAL:

- ✓ Scale in stock and shared revenue
- ✓ Sale and maintenance contract



DW-CS Luggage weigher

Afficheur Lumineux Alphanumérique

➤ Il s'agit d'une gamme d'afficheurs alphanumériques à matrice de caractères pensée pour une grande variété de situations, de l'horloge aux applications industrielles, en passant par l'affichage publicitaire, etc.

➤ Quand vous recherchez un équipement avec ces caractéristiques prenez en compte vos nécessités actuelles, la façon dont elles pourraient changer dans le futur et avec quelle facilité le système en question pourrait s'adapter à ces nouvelles conditions de fonctionnement.

Logiciel **Libre** sous WINDOWS™ pour la configuration et la programmation.

DONNÉES GÉNÉRALES

- ✓ Ecran LCD.
- ✓ Couleur du Led:
 - ▲ Blanc
 - ▲ Azure
 - ▲ Ambre
 - ▲ Rouge
 - ▲ Vert
- ✓ Format de l'écran:
 - ▲ de 1 à 8 lignes.
 - ▲ 6, 9, 12, 15, 18 et 21 caractères par ligne.
 - ▲ Hauteur du caractère 80, 160 o 240mm.
 - ▲ à 1 ou 2 faces
- ✓ Messages:
 - ▲ 128 Messages de 128 caractères chacun.
 - ▲ 5 types de caractères.
 - ▲ 14 Effets visuels.
 - ▲ Justification de texte: Gauche, Centré et à Droite.
 - ▲ Rapidité du mouvement programmable.
- ✓ Horloge / Calendrier.
- ✓ Thermomètre.
- ✓ Accumulation de la mémoire 10 Ans.
- ✓ Compatible avec la plus part des afficheurs de poids du marché.
- ✓ Cet appareil peut être configuré par le programme **LedsPlay Remote** for WINDOWS™.



idec
CORPORATION

OMRON

SIEMENS

Schneider
Electric

OPTIONS

- ✓ On peut adapter les communications à d'autres protocoles.
- ✓ On peut réaliser des modifications pour l'adapter à des nécessités spécifiques de l'utilisateur.



Display de:
4 lignes x 20 caractères
(24 en mode comprimé)

DC-ETH Device Server

Share, Manage and Monitor devices remotely via an ETHERNET NETWORK

DC-ETH Device Server FEATURES

- ✓ Allows network connection of virtually any device in just minutes.
- ✓ Access, monitor and control devices via Ethernet.
- ✓ Quickly and easily configurable via HTTP, DHCP, Telnet, serial or with the "DeviceInstaller™" utility.
- ✓ Replaces dedicated PC or modem lines with fast and reliable local networks.
- ✓ Supports RS232 and RS485 communications.
- ✓ Small size to be installed almost everywhere.

With DC-ETH, in few minutes you can add any device to an Ethernet network. This server is the fastest, simplest and cheapest way to get the advantages of remote management of devices that are currently not connected to an Ethernet Network.



Extending the serial communications worldwide

The device connection system to networks is transparent to the connected device.

The system is completely transparent in both hardware and software to the connected device.

Using a method called "serial tunneling", the DC-ETH packages data in frames and sends them via ethernet. The "Serial tunneling" works in two ways:

- 1.- Using "Com Port Redirector™" software, for applications under Windows based on "COMx" ports.
- 2.- Using two DC-ETH configured to talk to each other through the network, creating a virtual serial connection from anywhere in the world.

It has a Web server that allows the user to access and configure the DC-ETH from any web browser.

Easy to configure and use

DC-ETH can be configured via serial port, or remotely via web browser. The configuration "DeviceInstaller™" software under Windows simplify the configuration tasks such as:

- IP assignment and other specific network addresses.
- Upload custom Web pages.
- the device configuration via Web.
- Allows 'pings' and search for devices connected to the network.
- See data files of the devices.
- Allows the firmware update.



DC-ETH OEM

MAIN FEATURES

Serial interface

Interface: RS232 or RS485 (2-wire)

Connector: Female DCE DB9 serial port.

Bauds: from 300 baud to 230 Kbaud, selected by software.

Characters: 7 or 8 data bits.

Parity: odd, even, none.

Stop bits: 1 or 2

Flow control

Hardware: CTS / RTS

Software: XON / XOFF

Network interface

Interface: Ethernet 10Base-T / 100Base-TX port.

Ethernet port speed: 10 / 100 / Auto software selectable.

Transmission: Half / Full / Auto duplex software selectable.

Connector: Rj45.

Standards: ARP, UDP, TCP, ICMP, Telnet, TFTP, AutoIP, DHCP, HTTP, SNMP TCP, UDP, and Telnet, TFTP.

LED indicators

Power supply (Red)

Half Duplex activity (Amber)

Full Duplex activity (Green)

Link status 10Mbps (Amber),

Link status 100Mbps (Green)

Serial port Rx (Green), Serial port Tx (Green)

Power supply

Input supply: 9-30 Vdc or 9-24 Vac

Power consumption: 1.5W maximum.

Enclosure

Dimensions: 89 x 61 x 23 mm

Waterproof: IP30

Software

- 'DeviceInstaller' software configuration under Windows® 98 / ME / NT / 2000 / XP

- 'Com Port Redirector' software.

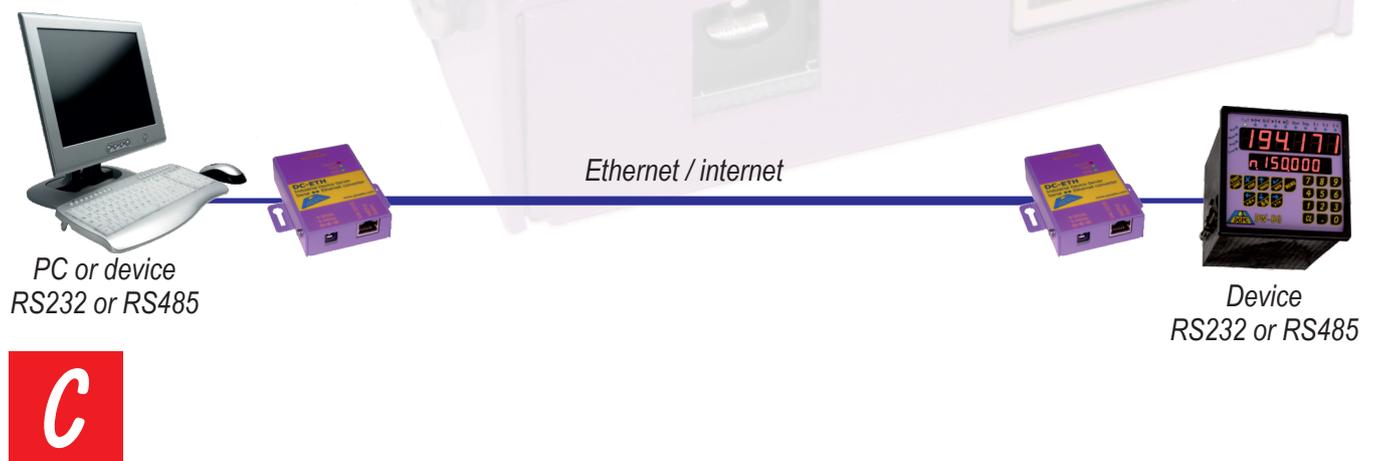
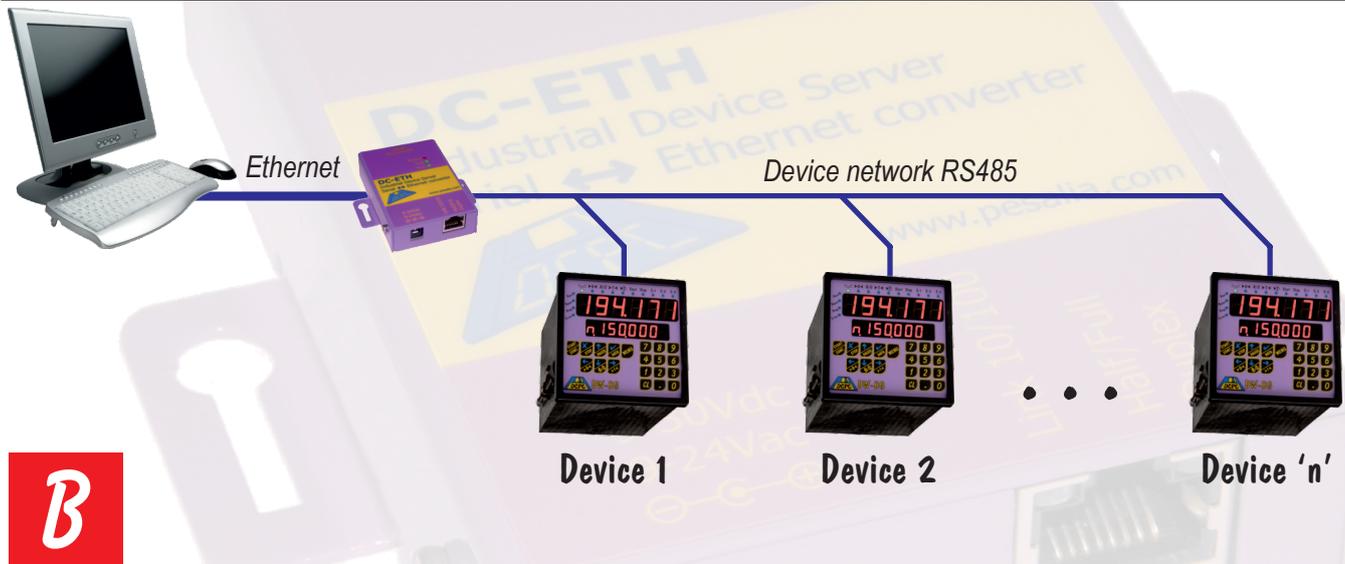
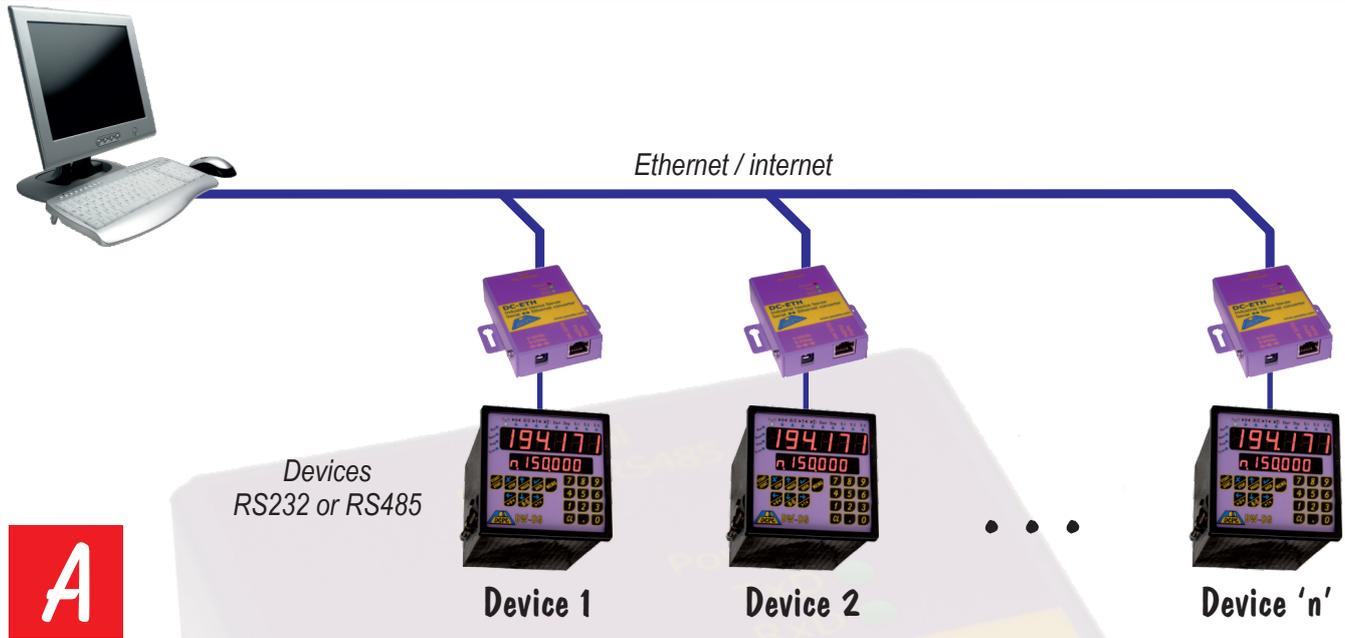
Environmental

Working temperature: 5° to 50° C

Storage temperature: -40° to 66° C

DC-ETH Device Server

Access modes to devices with RS232 or RS485



DC-RFL Radio modem

Portée selon zone d'installation



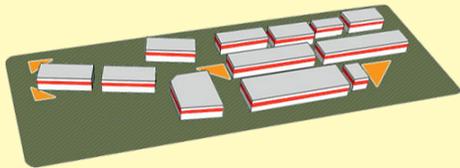
Jusqu'à 150m

Zones avec importante atténuation:
Sous-sols, mines, tunnels,
Montagnes très élevées,
Bâtiments métalliques, ...



Jusqu'à 500m

Haute densité de bâtiments:
Centre-ville
Intérieur des bâtiments
Grands obstacles, ...



Jusqu'à 2000m

Densité moyenne des bâtiments:
Les zones industrielles
Zones résidentielles
Petits obstacles, ...



Jusqu'à 60km

Faible densité de bâtiments:
Installations extérieures
Bâtiments isolés
Vue directe entre les antennes, ...



Radio modem DC-RFL

PRINCIPAUX AVANTAGES

- ✓ Longue portée (jusqu'à 35 km sans antenne directionnelle, 60 km avec antennes directionnelles)
- ✓ Transparent aux différents protocoles de communication.
- ✓ Connexion directe aux appareils avec interface USB, RS232 ou RS485.
- ✓ Utilisation de bandes libres (ISM), sans besoin de permission.
- ✓ Idéal pour les applications IoT.
- ✓ Grande utilité dans les applications mobiles.
- ✓ Large plage d'alimentation.

DC-RFL Radio modem

CARACTÉRISTIQUES

CANAL DE DONNÉES

Modes de travail: Half-Duplex / Simplex
Interface de données: RS232, RS485 et USB
Format de données: parité configurable, bits de données, bits d'arrêt
Vitesse d'interface: Configurable entre 1200...115200 bauds
Protocole: Configurable

CANAL RADIO

Vitesse: Auto-réglable
Fréquence: 868/915MHz
Puissance d'émission: 100mW (máximo)
Sensibilité: -148 dBm
Impédance: 50 Ohms
Connecteur d'antenne: SMA Base-Hembra

ALIMENTATION

Alimentation: 9...30Vdc ou 5Vdc par USB
Connecteur: Jack
Protection: Fusible réenclenchable
Consommation maximale: 200mW

BOÎTIER

Dimensions: 118x72x43mm
Poids: 120g
Niveau de Protection: IP54
Fixation: Montage sur rail DIN et/ou Omega

ENVIRONNEMENT

Température: -30...60°C
Humidité: 95% à 40°C sans condensation

Applications

- Lecture automatique des compteurs
- Automatisation des bâtiments et des maisons
- Alarmes sans fil et systèmes de sécurité
- Supervision et contrôle industriel
- Systèmes d'irrigation à longue portée

Modules de E/S / Accessoires

- Entrées numériques opto-isolées
- Sorties par relais
- Contrôle PWM (Triacs)
- Commande de moteur pas à pas
- Antennes de types souple ou rigides
- Antennes, flexibles et pylônes
- Panneaux solaires

Types d'architecture disponibles

A

PC ou périphérique
RS232, RS485 ou USB



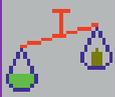
B

PC ou périphérique
RS232, RS485 ou USB



www.pesalia.com

- 58 easyWEIGHT:** Software for WINDOWS to manage **weights** to inputs and outputs on stores, configurable tickets, weights log, batch control, PARADOX database.
- 59 LorryPC:** **Weight bridge** software for WINDOWS, multi enterprise, manages and stores all truck movements in a company, MySQL engine database.
- 61 easyFILLER:** WINDOWS Software to improve the indicators with the **Filling** operation modes, to manage and monitor configurations, cycles log, configurable tickets, batches, PARADOX database.
- 62 DosificaPC:** **Dosing** software for WINDOWS, manages articles, formulas and produced cycles log, PARADOX database.
- 44 Manual Filling:** Production control software for WINDOWS to complement the weighing indicators with **Manual Filling** process, to manage configurations, historical reports, tickets, batches, PARADOX database.
- easyDinamic:** Software for WINDOWS to complement the weighing indicators with dynamic weighing process, to manage configurations, historical reports, tickets, batches, PARADOX database.



easyWEIGHT

- This program is designed to give more power to DW-### indicators in weight-tare mode.
- Allows you to manage an unlimited number of customers, suppliers, articles and all weight movements made and also can get accumulated, detailed reports, etc.
- In addition, it can configure the format of the tickets, group movements by lot number, assign references, etc.

MAIN FEATURES:

- ✓ No. of scales: maximum 32
- ✓ No. of articles: Unlimited
- ✓ No. of customers: Unlimited
- ✓ No. of suppliers: Unlimited
- ✓ No. of users: Unlimited (allows access levels)
- ✓ Available managing options:
 - ▲ Add
 - ▲ Delete
 - ▲ Edit
 - ▲ Queries
 - ▲ Reports
 - ▲ Find
 - ▲ Sort
 - ▲ Fix a range

REPORTS:

- ✓ Preview of the reports on the screen.
- ✓ Products
- ✓ Customers
- ✓ Suppliers
- ✓ Movements report
- ✓ Stock adjustment report
- ✓ Delivery note for each weight

OPTIONS:

- ✓ Connection with third party weighing indicators.
- ✓ RSxxx Modem or Ethernet or Wifi communication with other devices.
- ✓ Communication with other PC.
- ✓ Codes input through a barcode reader.
- ✓ Barcode label printing of the performed cycles by a labelling machine.
- ✓ We can modify the operating on demand.

Logiciel pour PC

The screenshot shows the EasyWEIGHT software interface. Labels with arrows point to various parts of the screen:

- Weight control buttons:** Points to the top navigation bar with icons for 'Clientes', 'Proveedores', and 'Articulos'.
- Active User:** Points to the 'Usuario: Administrador' text.
- Active indicator Information:** Points to the 'Báscula pesaje de camiones' text.
- Operating mode options:** Points to the 'Tipo de operación' section with radio buttons for 'Venta/Expedición' and 'Compra/Recepción'.
- Function about the weight:** Points to the 'Finalizar Lote' button.
- Database direct access:** Points to the 'Cero' button.
- Scale status:** Points to the 'Bruto: 1108.4 kg' display.
- Weight Values:** Points to the 'Neto: +1108.4 kg' display.
- Selected article information:** Points to the 'Artículo' section showing 'Arena blanca D-4'.
- Selected customer or supplier information:** Points to the 'Cliente' section showing 'DATA-CONTROL PC, S.L.'.
- Miscellaneous information:** Points to the 'Movimientos' table.
- Last registered weights:** Points to the last row in the 'Movimientos' table.

Lote	Pesada	Fecha	Hora	Tara	Neto	Bruto
43	1	10/08/06	11:48:33	0	257,2	257,2
44	1	10/08/06	11:59:41	0	257,2	257,2
45	1	10/08/06	12:00:32	0	257,2	257,2
46	1	10/08/06	13:15:08	333,4	221,8	555,2
47	1	10/08/06	13:19:47	333,4	222,2	555,6
48	1	10/08/06	13:21:39	333,4	222,2	555,6
49	1	10/08/06	13:37:11	333,4	222,4	555,8
50	1	10/08/06	13:38:04	333,4	222,4	555,8
51	1	10/08/06	15:49:31	0	0	0
52	1	10/08/06	14:06:18	0	1108,4	1108,4

➤ Les systèmes de pesage des poids lourds sont de grande utilité en ce qui gèrent sans aucune erreur les matériaux en entrée et en sortie de n'importe quelle enceinte.

➤ Pour autant ce système est très facile à utiliser en ce qui est développé sous **WINDOWS™**.

Ce système de pesage en pont bascule se compose de:

- Ordinateur PENTIUM™ (Optionnel)
- Imprimante à 80 colonnes (Optionnel)
- Programme de pesage de poids lourds sous WINDOWS™
- Écran(s) acquisition de poids (Optionnel)

The screenshot shows the LorryPC software interface. The title bar reads "LorryPC | DATA-CONTROL PC, S.L. - [LorryPC_DEMO][Usuario: Administrador][Báscula: Bascula | Báscula 1]". The menu bar includes "Fichero", "Mantenimientos", "Históricos", "Configuración", "Herramientas", and "Ayuda".

On the left, there are several labeled sections:

- Menu principal:** Points to the menu bar.
- Touches directes aux tables:** Points to the top row of icons (Vehículos, Clientes, Proveedores, Artículos, L. Carga, L. Descarga, Transportis, Expedidores, Operadores, Tarjetas).
- Validar et Annuler la pesée actuelle / Selección de l'échelle:** Points to the weighing scale display area.
- Indicateur de pesage:** Points to the scale's weight display showing "10000 kg".
- Plaque d'immatriculation Pré-mémorisés En transit / Selección de cartes:** Points to the license plate input fields (e.g., "CARD01", "B31111TY").
- Résumé ticket:** Points to the summary section showing "Pesada 1: 20000 kg", "Pesada 2: 10000 kg", and "Neto: +10000 kg".

On the right, there is a "Tableau avec enregistrements seleccionés" (Table with selected records) containing fields for:

- Artículo: ARTICULO1
- Cliente: CLIENT1
- Proveedor: AAAAAA
- Lugar carga: CARGA1
- Lugar descarga: DESCARGA1
- Transportista: DRIVER1
- Expedidor: EXPEDIDOR
- Operador: OPERADOR1

At the bottom, the status bar shows: "DATA-CONTROL PC, S.L. | Jueves, 10 de febrero de 2011 | 10:20:26 | CAPS | NUM. Báscula pendiente de VERIFICAR".

Informations auxiliaires

The screenshot shows the "Customers management" screen. The title bar reads "LorryPC | DATA-CONTROL PC, S.L. - [DEMO][User: Administrador][Weighing scale: Bascula | Báscula 1]". The menu bar includes "File", "Manage", "Archives", "Setup", "Tools", and "Help".

The main window displays a "Customers list" table with columns for "Codigo", "Nombre", "Contacto", "Dirección 1", "Dirección 2", "Población", "Provincia", "Pais", "Teléfono", "Fax", "Móvil", and "NIF". A "Customer" dialog box is open, showing details for "CLIENTE3":

- Código: CLIENTE3
- Nombre: Empresa S.A.
- Contacto: Sr. Jiménez
- Dirección 1: C/ Pintor Vancells, 175
- Dirección 2: Pol.Ind. Norte
- Población: Terrassa CP: 08227
- Provincia: Barcelona
- Pais: ESP
- Teléfono: +34 937 349 464
- Fax: +34 937 350 763
- Móvil: +34 607 857 282
- NIF: B457889874
- eMail: info@pesalia.com
- Web: www.pesalia.com

At the bottom, there is a toolbar with icons for "Add", "Edit", "Find", "Delete", "Print", and "Close".

Écran d'édition d'un client.

CARACTÉRISTIQUES:

- ✓ Compatible avec:
 - ▲ DATA-CONTROL PC
 - ▲ SARTORIUS
 - ▲ HBM
 - ▲ SIPI
 - ▲ EPELSA
 - ▲ PIBERNAT
 - ▲ MOBBA
 - ▲ UTILCELL
 - ▲ METTLER-TOLEDO
 - ▲ MICROGRAM
 - ▲ etc.
- ✓ Nombre de balances: 32.
- ✓ Entrée de camion.
- ✓ Sorties de camion.
- ✓ Contrôle de stock de chaque produit.
- ✓ On dispose des suivantes Bases de Données:
 - ▲ Camions (bruts)
 - ▲ Clients
 - ▲ Fournisseurs
 - ▲ Articles
 - ▲ Site de chargement
 - ▲ Sites de décharge
 - ▲ Transporteurs
 - ▲ Expéditeurs
 - ▲ Opérateurs
 - ▲ Cartes
- ✓ Les options d'entretien disposent de:
 - ▲ Entrées
 - ▲ Sorties
 - ▲ Modifications
 - ▲ Consultations
 - ▲ Rapports
 - ▲ Recherche
 - ▲ Ordre
 - ▲ Fixer rang
- ✓ Les historiques suivants sont disponibles:
 - ▲ Entrées
 - ▲ Sorties
 - ▲ Camions en transit
- ✓ Les options des historiques disposent de:
 - ▲ Supprimer
 - ▲ Supprimer sélection
 - ▲ Éditer
 - ▲ Rapports
 - ▲ Recherches
 - ▲ Ordre
 - ▲ Exporter
 - ▲ Doubler tickets
- ✓ Calcule du prix du coût pondéré des entrées des matières premières.
- ✓ Bons de livraison configurables.
- ✓ Multi-entreprise.
- ✓ Niveaux d'accès selon utilisateur.
- ✓ Sauvegarde automatique et manuelle.
- ✓ Les options de configuration sont protégées avec MOT DE PASSE configurable.

RAPPORTS:

- ✓ **Pré impression des rapports sur écran.**
- ✓ Camions (Tares), Clients, Fournisseurs, Produits, Ouvrages et transporteurs.
- ✓ Bons de livraison de l'entrée et sortie de matériel.
- ✓ Bon de livraison pour l'entrée de camion.
- ✓ Historiques des entrées de matériel.
- ✓ Historiques des sorties de matériel.
- ✓ Tableau des poids lourds en transit.

OPTIONS:

- ✓ Connexion au système de dosage **DOSIFICA-PC** pour le contrôle des stocks.
- ✓ Double des touches par boutons externes.
- ✓ Impression des étiquettes de code à barres par étiqueteuse.
- ✓ Entrée de codes par lecteur de code à barres.
- ✓ Entrée de codes par carte TAG ou bande magnétique.
- ✓ Contrôle des camions en circulation avec sortie au feu rouge.
- ✓ Liaison par RS232, RS485, USB ou Ethernet.
- ✓ Communication avec autres ordinateurs.
- ✓ Toute autre modification sur demande.

- Ce programme a été conçu pour donner plus de puissance aux indicateurs DW-### dans le processus de remplissage, déchargement ou en association.
- Ce programme permet de gérer: un nombre illimité d'articles, l'historique de tous les cycles de produits pouvant obtenir les accumulations, les erreurs, tableaux détaillés, etc.
- Ce programme permet également de gérer et enregistrer toutes les alarmes qui se produisent dans l'équipement, ainsi que sa liste postérieure.

CARACTÉRISTIQUES:

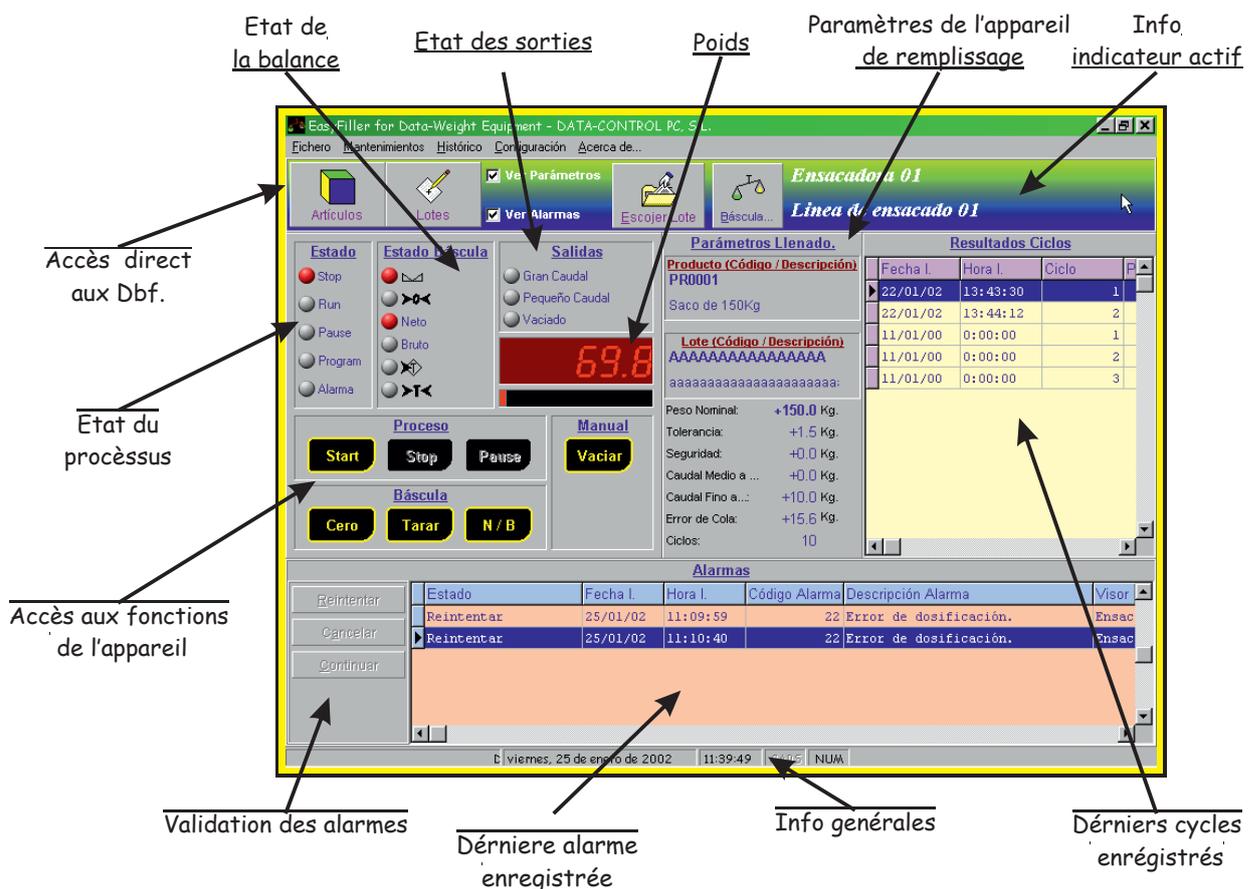
- ✓ N° de balances: maximum 32
- ✓ N° articles: Illimité
- ✓ N° de lots: Illimité
- ✓ Les options de maintenance disponibles sont:
 - ▲ Entrées
 - ▲ Sorties
 - ▲ Modifications
 - ▲ Consultations
 - ▲ Rapports
 - ▲ Recherches
 - ▲ Ordre
 - ▲ Fixer rang
- ✓ Correction de l'erreur de jetée Automatique.

RAPPORTS:

- ✓ Pré impression de renseignements sur écran.
- ✓ Articles
- ✓ Renseignements sur les cycles produit
- ✓ Lots
- ✓ Renseignements à la fin du cycle de production
- ✓ Ordre de travail
- ✓ Renseignements à la fin du lot

OPTIONS:

- ✓ Interconnexion avec le système e de pesage de poids lourds **LORRY-PC**.
- ✓ Interconnexion avec le système e de dosage **DOSIFICA-PC**.
- ✓ Communication via RSxxx, Modem ou ETHERNET avec autres dispositifs.
- ✓ Communication avec autre ordinateur.
- ✓ Impression des étiquettes de code à barres des cycles réalisés par étiqueteuse.
- ✓ Toute autre modification sur demande.



➤ Les systèmes de dosage sont indispensables en un grand nombre de situations, et les caractéristiques les plus importantes à tenir en compte sont: la quantité des formules gérées, la flexibilité, la détection des erreurs, la précision et la simplicité d'utilisation et programmation.

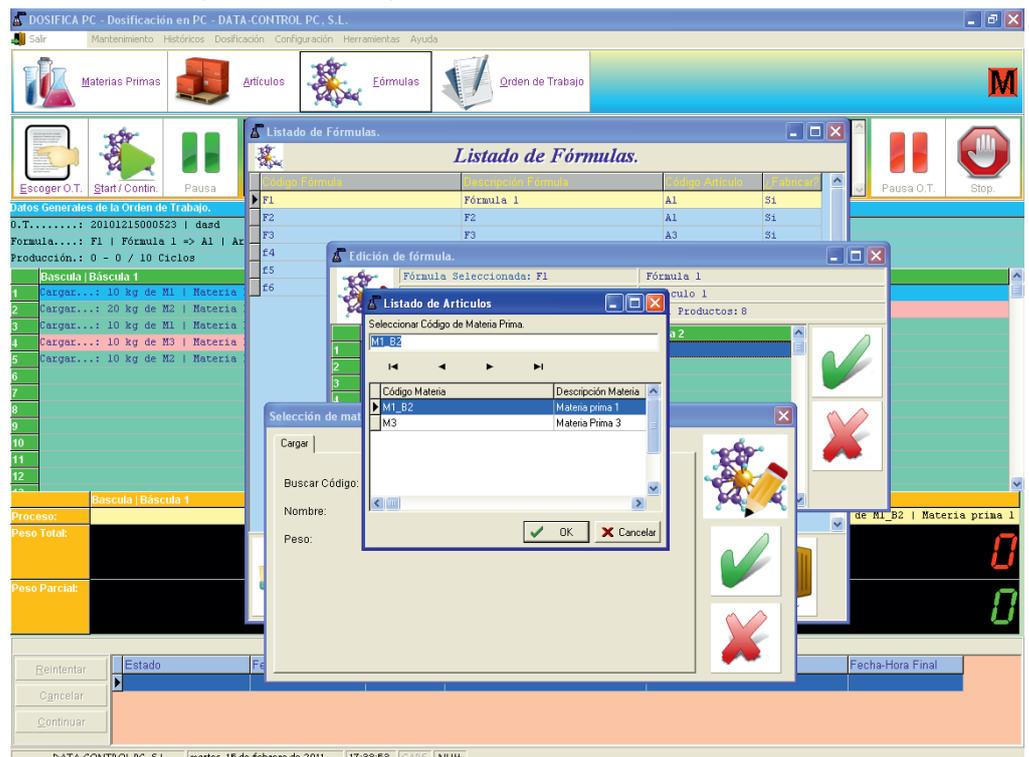
➤ Quand vous recherchez un doseur prenez en compte son utilisation concrète, la façon dont il pourrait changer dans le futur et avec quelle facilité le doseur en question pourrait s'adapter à ces nouvelles conditions de fonctionnement.

Ce système de dosage modulaire est composé par:

- Ordinateur PENTIUM™ avec imprimante à 80 colonnes.
- Programme de Dosage en WINDOWS™.
- Ecran(s) acquisition de poids avec communication par RS232 ou RS485.
- Poste de manoeuvre pour le contrôle des entrées et sorties.



Écran pour la surveillance du processus de dosage



Écrans pour la Formulation

DONNÉES GÉNÉRALES:

- ✓ Formulation en % or kg
- ✓ N° de balances: de 1 a 5 (selon version).
- ✓ N° de produits à doser a 2 débits: de 8 a 64 (selon version).
- ✓ N° de produits a gérer: Illimité.
- ✓ N° de formules et étapes par formule: Illimité.
- ✓ N° de positions en ordre de travail: Illimité.
- ✓ Las options de maintenance disponibles sont:
 - ▲ Accès
 - ▲ Rappports
 - ▲ Sortie
 - ▲ Recherche
 - ▲ Modifications
 - ▲ Ordre
 - ▲ Consultations
 - ▲ Fixer rang
- ✓ Contrôle du stock de chaque produit, kg produits par chaque formule et kg consommés de chaque matière première.
- ✓ Gestion manuelle des produits, pour ajouter au dosage des petits éléments de forme manuelle.
- ✓ Possibilité d'intégrer les formules avec des produits à ne pas doser.
- ✓ Correction de l'erreur de queue de manière automatique ou manuelle.
- ✓ Sorties de contrôle:
 - ▲ Atténte debut cycle
 - ▲ Dernier cycle
 - ▲ Grand débit/ fin
 - ▲ Produit manuel
 - ▲ Vidange trémie
 - ▲ Alarmes
- ✓ Entrées digitales de contrôle:
 - ▲ Dernier Cycle / Continuation
 - ▲ Arrêt / Stop
 - ▲ Pause
- ✓ Contrôle manque de tension, permettant de continuer le dosage.
- ✓ Calcule du prix moyen du coût pondéré des produits.
- ✓ Les potions de configurations sont protégés par MOT DE PASSE configurable.

RENSEIGNEMENTS:

- ✓ *Preview of the reports on the screen.*
- ✓ Produits.
- ✓ Tableau résumé et détaillé des formules.
- ✓ Ordre de travail.
- ✓ Renseignements sur les formules créés.
- ✓ Renseignements des produits consommés
- ✓ Renseignements des régularisations.
- ✓ Renseignement final du cycle de production.
- ✓ Historique des dosages.
- ✓ Produit à doser manuellement.
- ✓ Renseignement de la O.T.

OPTIONS:

- ✓ Interconnexion avec le système de pesage de poids lourds **LORRY-PC.**
- ✓ Existe une deuxième version du logiciel qui permet de programmer des processus complexes comme: temporisations, décharges partielles, attente des événements, sélection conditionnelle, etc.
- ✓ Double du clavier par touches externes.
- ✓ Liaison par RS232, RS485, USB ou Ethernet.
- ✓ Communication avec d'autres ordinateurs.
- ✓ Impression d'étiquettes avec code à barres des Dosages réalisés par l'etiquetteuse.
- ✓ Tableau Synoptique sur écran.
- ✓ Toute autre modification sur demande.

www.pesalia.com

Tablets et Panel PCs

66 DC-TPC97: Tablet PC de 9.7"

68 DC-PPC104: Panel PC de 10.4"

68 DC-PPC15: Panel PC de 15"

TABLET PC - DC-TPC97

Features:

- TFT LCD with LED Backlight
- Intel Atom N2600 1.6 Ghz Processor
- 2GB of 1066MHz RAM DDR3 SO-DIMM
- 32 GB SSD
- Capacitive Multi-touch Screen



Package contents:

Item	Reference
Tablet PC DC-TPC97	DC-TPC97
Motherboard CD Drivers	DC-TPC-CD1
External power supplier	DCADAP40W

TABLET PC - DC-TPC97

Technical features

Model		DC-TPC97	
LCD display	Type / Size	TFT Color LCD / 9.7"	
	Aspect ratio	4:3	
	Maximum resolution	1024 x 768 px	
	Graphic CPU	Integrated 3600 GMA	
	Backlight	LED	
System	CPU	Intel Atom N2600 1.6GHz Core Processor	
	Chipset	Intel NM10	
	Internal memory	DDR3 (1066 MHz), 1 slot SO-DIMM up to 4Gb	
	Hard disk	SSD from 16 to 128 GB	
	Inputs / Outputs		2 x USB 1 x Jack Audio 1 x HDMI 1 x Jack of power supply
		Buttons	ON/OFF, Volume Up/Down, Menu
		Expansion board	TF card SIM card (Data)
Operating system	Windows 7 and Windows 8 support		
Other data	Audio	HD Audio, 2 speakers	
	Refrigeration	Fan cooling	
	G-Sensor	3-axis gravity sensor	
	Camera	0.3 Mega pixels	
Conectivity	Wifi	slot mini PCIE IEEE 802.11 b/g/n	
	Bluetooth	V2.1	
	3G	Optional	
	Ethernet	10/100Mbps	
Touchscreen	Type	Multi-touch capacitive	
Power supply	External power supply	Input 110Vac ... 220Vac; 50 ... 60Hz Output 19Vdc 40W	
		Battery	2 x 7.4V Lithium polymer battery 3600...4200mA/h Battery life 4/6h
Enclosure	Material	Aluminium	
	External dimensions	240mm x 190mm x 15.8mm	
	Net weight	0.9 kg	
Environmental	Working temperature	-10 ... 40°C	
	Storage temperature	-20 ... 60°C	
	Relative humidity	20% ... 90% (Not condensing)	
	IP level	IP54	
	EMC	CE	

Options

Item	Reference
Solid state drive SSD 32 GB	DCSSD32
Solid state drive SSD 64 GB	DCSSD64
Solid state drive SSD 128 GB	DCSSD128
Operating system Windows 8	DCWIN8
Operating system Windows 7	DCWIN7
Operating system Windows XP	DCWINXP
Power supply	DCADAP40W

Features

- TFT LCD with LED Backlight
- Intel Atom D525 1.8 GHz Processor
- 2GB of pre-installed RAM 800MHz DDR3 SO-DIMM
- 16 GB SSD
- 4-wire resistive touchscreen



Input/Output interfaces:



PANEL PC - DC-PPC104 / DC-PPC15

Model		DC-PPC104	DC-PPC15	
Display LCD	Type	TFT Color LCD		
	Size	10.4"	15"	
	Active area	211.2mm x 158.4mm	304.1mm x 228.1mm	
	Aspect Ratio	4:3		
	Maximum resolution	800 x 600 px	1024 x 768 px	
	Colours	16.7M		
	Brightness (cd/m ²)	250 cd/m ²	350 cd/m ²	
	Backlight	LED		
	Contrast ratio	500:1	700:1	
	Response time	5ms	4 ms	
	Pixel size	0.264 x 0.264 mm	0.297 x 0.297 mm	
	Viewing angle	140°/110° (H/V)	140°/125° (H/V)	
System	CPU	Intel Atom N2600 1.6GHz Core Processor		
	Chipset	Intel NM10		
	Internal memory	DDR3 (800/1066/1333MHz) 2Gb on platter Maximum 4Gb		
	Hard disk	16 GB SSD		
	Inputs / Outputs	1 x HDMI		
		1 x RS232 (5 maximum) 1 x RS485 2 x RJ45 LAN Realtek 8111E 1000 Mbit 4 x USB (6 maximum) 1 x Jack Audio Line In 1 x Jack Audio Line Out, 1W 1 x Power switch 1 x Power input jack		
Expansion board	1 x PCIe			
Other data	Audio	Realtek ALC662 Line-In / Line-Out 3W		
	Refrigeration	Not fan cooling		
Conectivity	Wifi	IEEE 802.1b/g/n with USB adapter (Optional)		
	Bluetooth	V2.0 with USB adapter (Optional)		
Touchscreen	Type	4-wire resistive		
	Interface	USB		
Power supply	External power supply	Input 100Vac ... 240Vac Output 12Vdc - 3A - 36W		
	Supply voltage	12Vdc		
	Consumption	≤ 18W	≤ 25W	
Enclosure	Material	Aluminium and Iron		
	Colour	Dark grey		
	Mount	Panel mount		
	External dimensions	304mm	398mm	
		255mm	326mm	
58mm		58mm		
Gross / net weight	3.5 kg / 2.9 kg			
Environmental	Working temperature	-20 ... 50°C		
	Storage temperature	-20 ... 60°C		
	Relative humidity	20% ... 90% (Not condensing)		
	IP level	IP64 (front)		
	EMC	CE		

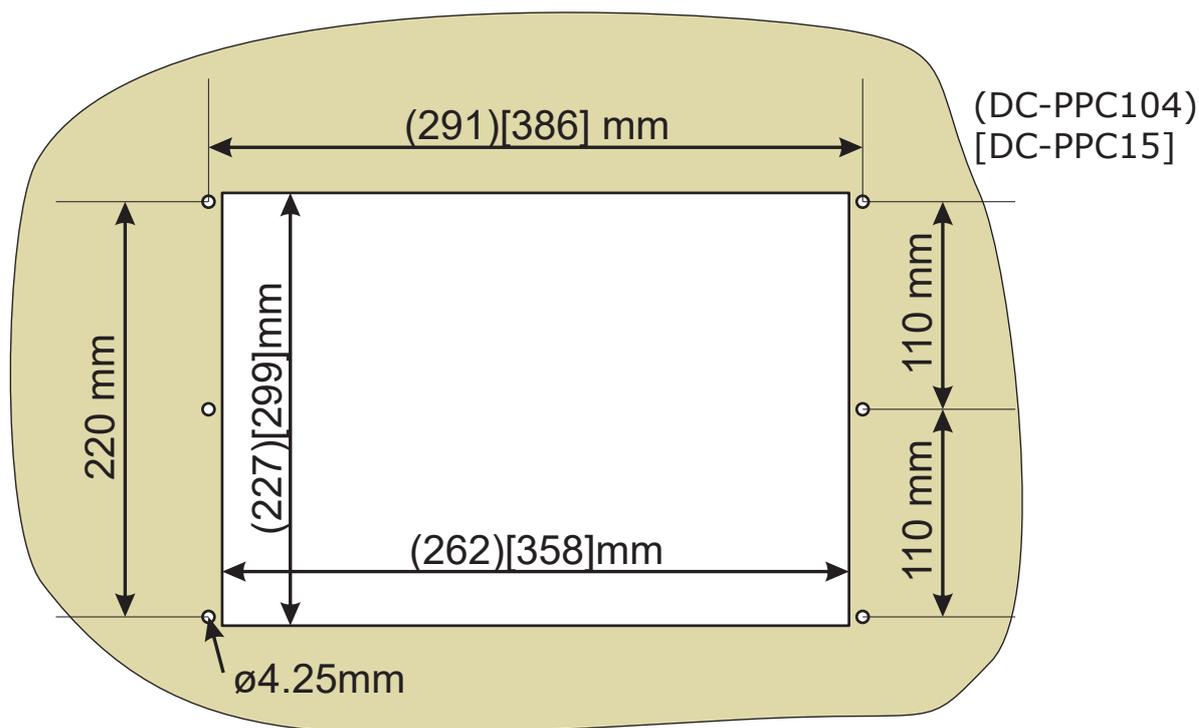
Options

Item	Reference
Wifi module	DCPPC104-WIFI
Bluetooth module	DCPPC104-BLUETOOTH
Solid state drive SSD 32 GB	DCSSD32
Solid state drive SSD 64 GB	DCSSD64
Solid state drive SSD 128 GB	DCSSD128
Solid state drive SSD 256 GB	DCSSD256
Solid state drive SSD 512 GB	DCSSD512
Hard disk HD 320 GB	DCHD320
Hard disk HD 500 GB	DCHD500
Hard disk HD 1 TB	DCHD1000
Operating system Windows 8	DCWIN8
Operating system Windows 7	DCWIN7
Operating system Windows XP	DCWINXP
Power supply	DCADAP36W

Package contents

Item	Reference
Panel mount PC DC-PPC104	DCPPC104
Motherboard CD Drivers	DCPPC-CD1
Touchscreen CD Drivers	DCPPC-CD2
Resistive touchscreen stylus	DCPPC-TECPEN
Mounting screws	DCPPC-SCRE
External power supplier	DCADAP36W

Assembly



72 DW-RT: Weighing acquisition module.

74 DC-IO##: Digital input and output module.

75 DC-TR9: PWM controller for vibrators.

76 DC-ST2M: Step motor controller.

DW-RT

Weighing acquisition module

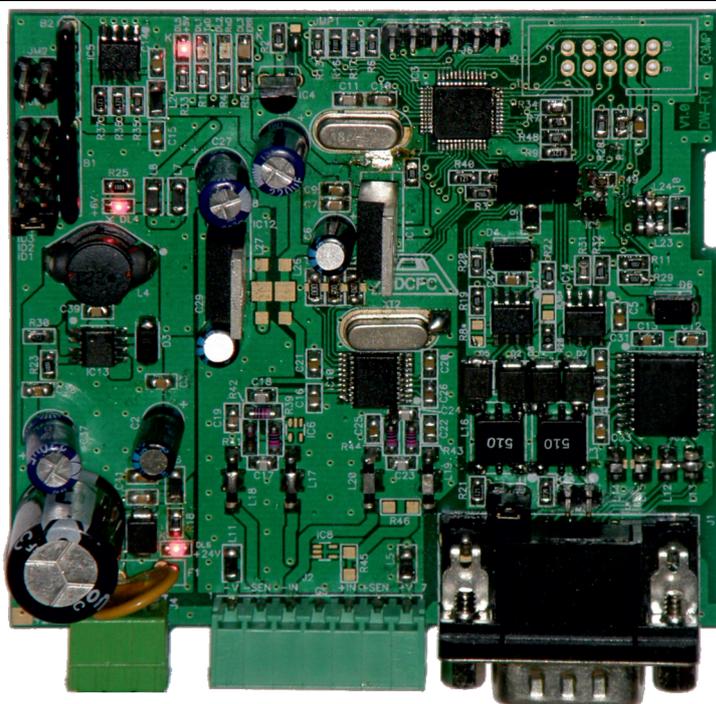
► The DW-RT acquisition module is a PCB designed to obtain quickly and accurately the weighing value from any scale via RS232, RS485 or CANBUS.

FEATURES

- ✓ 1 weighing input channel.
- ✓ RS232 and RS485 communication port at 38400 or 115200 bauds.
- ✓ Allows connecting up to 31 modules on the same bus (31 scales).
- ✓ Communication protocol with checksum.
- ✓ 12-24Vdc power supply.
- ✓ Adjust and calibration through communication port.
- ✓ Plug-in connectors with screw..

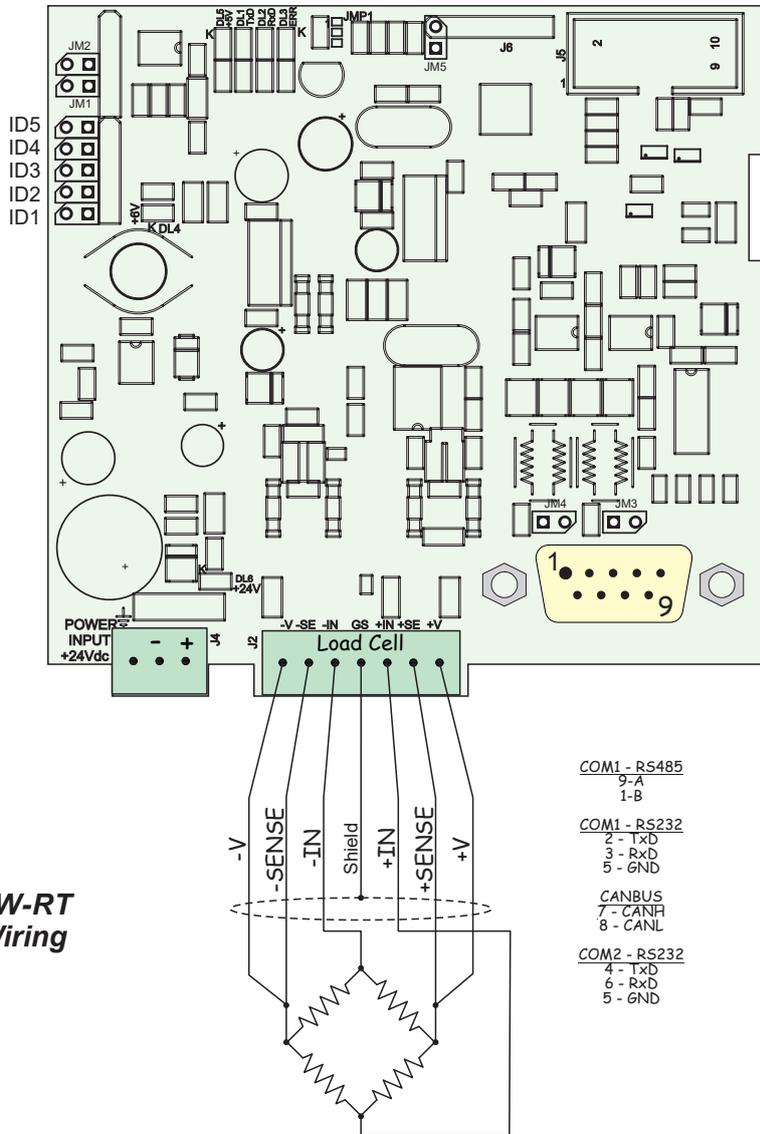
METROLOGICAL FEATURES:

Description	Symbol	Value	Units
Precision class	-	III	-
Maximum number of verification steps:	n_{ind}	6000	-
Load cell excitation voltage:	U_{exc}	+5	Vdc
Minimum input voltage for verification step:	ΔU_{min}	1	μV
Zero stability		150	nV/°C Max
Gain stability		3.5	ppm/°C Max
Load cell minimum resistance:	R_{Lmin}	43	Ω
Load cell maximum resistance:	R_{Lmax}	500	Ω
Minimum operating temperature:	T_{min}	-10	°C
Maximum operating temperature:	T_{max}	40	°C
Relative humidity:		< 95 % a 40 °C	
Storage temperature:		-25 a 85	°C
Fraction of the maximum allowed error:	ρ_{ind}	0.5	-
Sensibility:		0.9 a 7.93	mV/V
Minimum input applicable voltage:		-19	mV
Maximum input applicable voltage:		+19	mV
Converter Resolution:		24	Bits
		16.777.215	Counts
Internal divisions in steps of 2mV/V:		250.000	d
Average noise:		9	ppm
Samples / Second:		15 ... 960	
Capacity (CP):		1 to 300000	kg, g, lb, etc
Complying with:		OIML R76	(pending)
Complying with:		UNE-EN-45501	(pending)



DW-RT
Module

DW-RT



DC-IO##

Digital input and output module

► The DC-IO## control module has been designed to operate the I25-230Vac or I2-24Vdc outputs and digital inputs through a RS485 communication port.

VERSIONS:

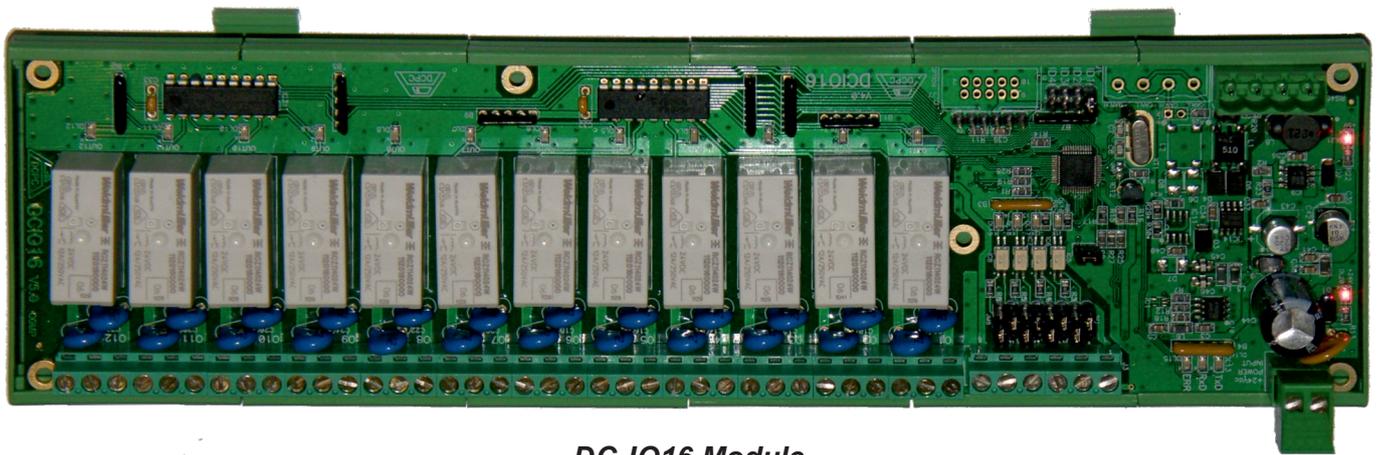
- ✓ DC-IO8 - 4 relays and 4 digital inputs per module.
- ✓ DC-IO12 - 8 relays and 4 digital inputs per module.
- ✓ DC-IO16 - 12 relays and 4 digital inputs per module.

FEATURES:

- ✓ RS485 communication port at 38400 or 115200 bauds.
- ✓ Allows connecting up to 15 modules on the same bus (180 relays).
- ✓ Communication protocol with checksum.
- ✓ 12-24Vdc power supply.
- ✓ 4 opto-isolated NPN or PNP digital inputs with 12-24Vdc external power supply.
- ✓ Plug-in connectors with screw.
- ✓ DIN and OMEGA rail assembly.

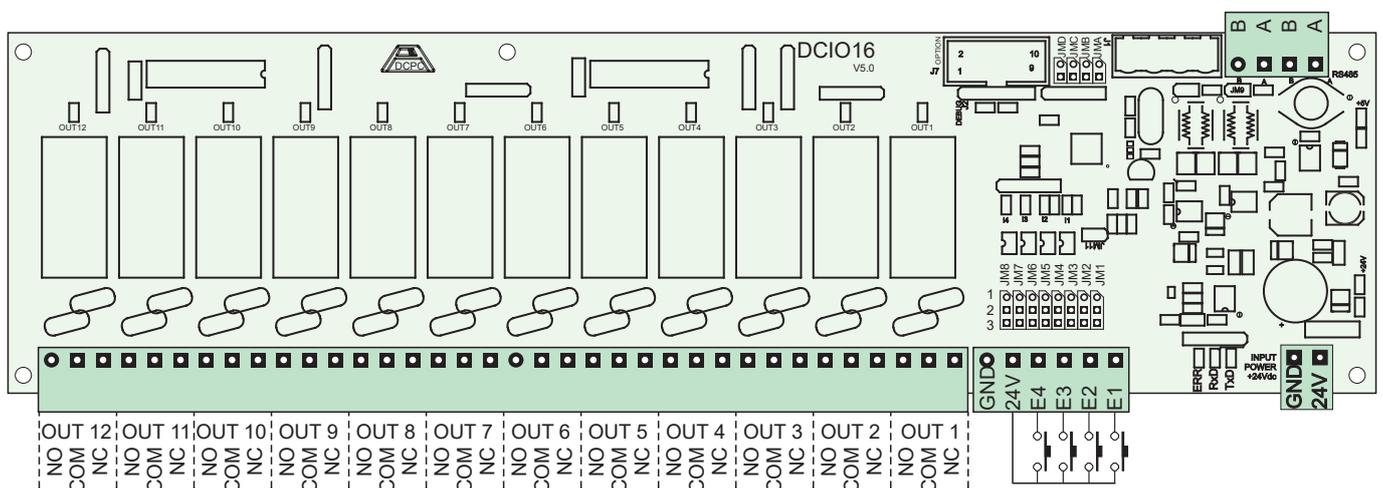
APPLICATIONS:

- ✓ Multi-head weigher.
- ✓ Dosing systems.
- ✓ Control all type of digital inputs and outputs.



DC-IO16 Module

COM-RS485
1 - A
2 - B
3 - A
4 - B



DC-IO16 Wiring

DC-TR9

PWM controller for Vibrators

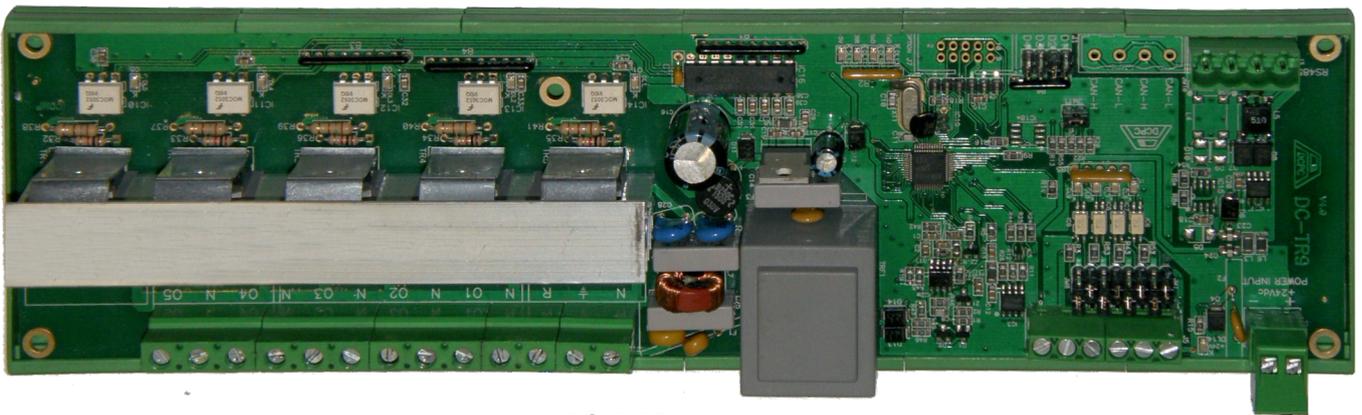
► The DC-TR9 control module has been designed to operate single-phase 125 or 230Vac vibrators, via RS485 and CANBUS communication ports.

FEATURES:

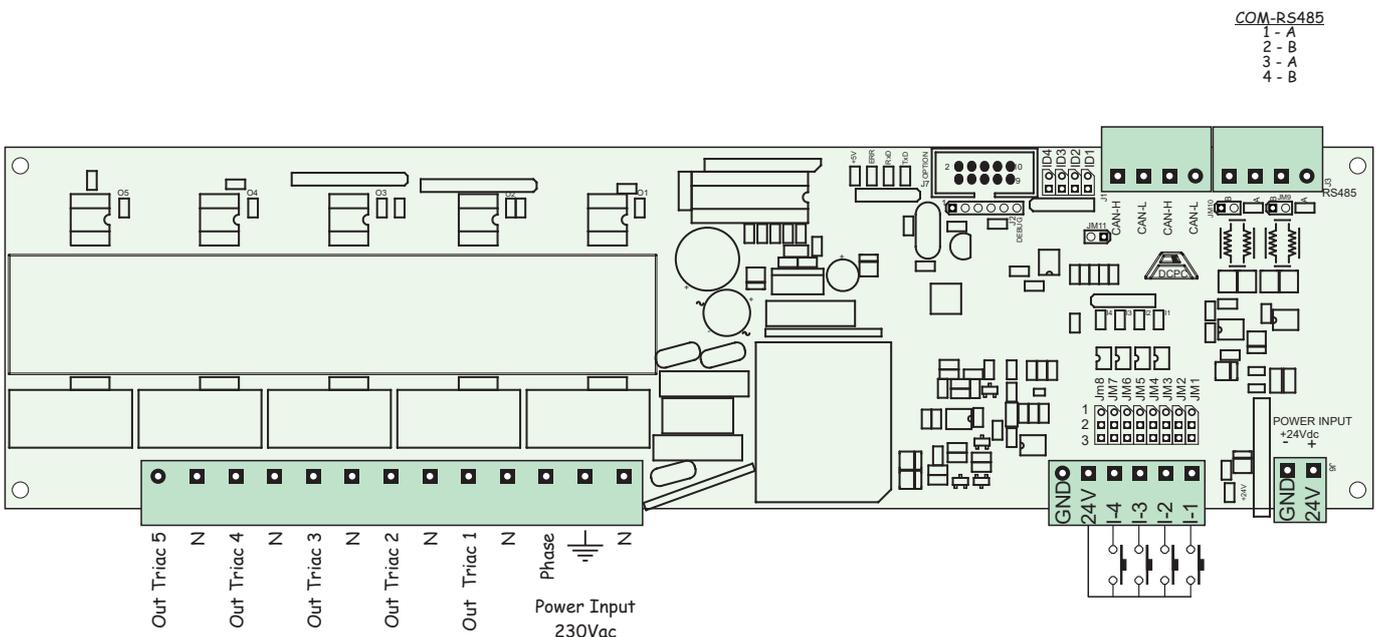
- ✓ 5 Channels per module.
- ✓ RS485 communication port at 38400 or 115200 bauds.
- ✓ Allows connecting up to 15 modules on the same bus (75 Vibradores).
- ✓ Communication protocol with checksum.
- ✓ Allows many working modes; standard, by photo-eye, etc.
- ✓ 125 or 230Vac power supply (for PWM outputs).
- ✓ 12-24Vdc power supply (for digital inputs).
- ✓ Up to 750W per channel.
- ✓ Configuration of: PWM %, gate time activation, number of semi-periods, etc.
- ✓ 4 opto-isolated NPN or PNP digital inputs with 12-24Vdc external power supply.
- ✓ Plug-in connectors with screw.
- ✓ DIN and OMEGA rail assembly.

APPLICATIONS:

- ✓ Multi-head weighers.
- ✓ Vibrating channel control.
- ✓ PWM control of resistive and inductive devices.



DC-TR9 Module



DC-TR9 Wiring

DC-ST2M

Step motor controller

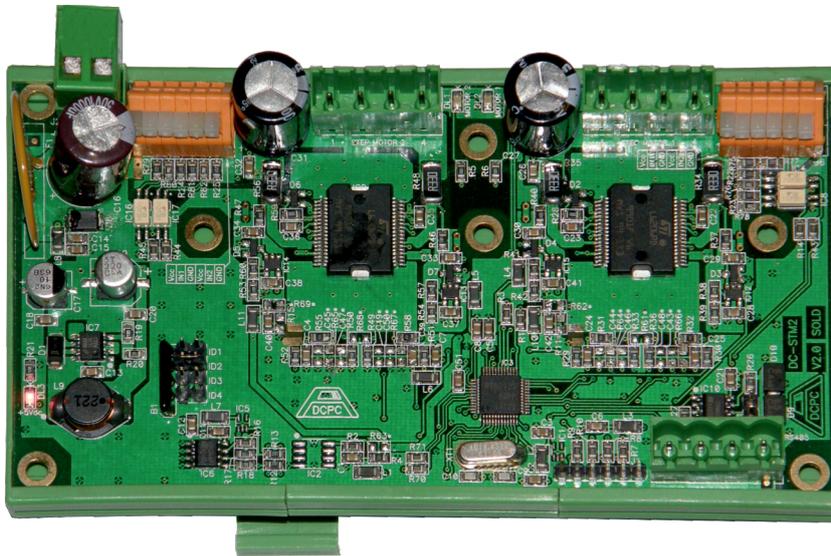
► The DC-ST2M control module has been designed to operate with hybrid bipolar step motors through a RS485 communication port.

FEATURES:

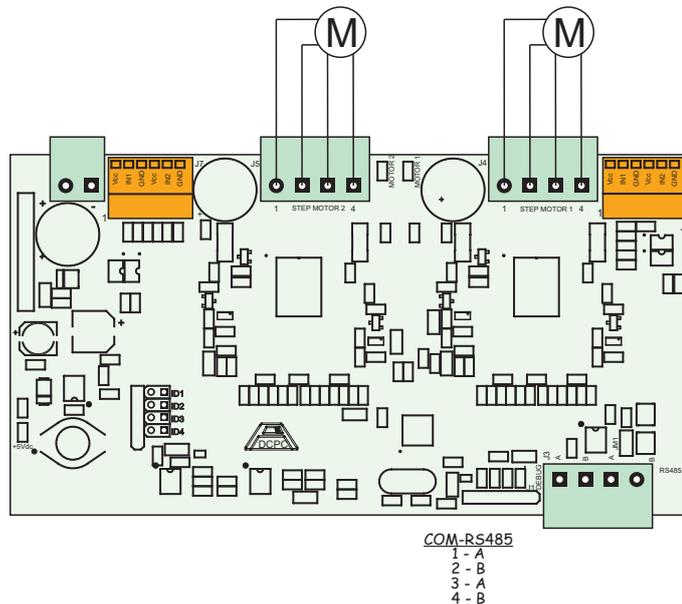
- ✓ Control of 2 motors per module.
- ✓ RS485 communication port at 38400 or 115200 bauds.
- ✓ Allows connecting up to 15 modules on the same bus (30 motors).
- ✓ Communication protocol with checksum.
- ✓ Allows many working modes.
- ✓ Direct supply from 12-24Vdc power supply.
- ✓ 4 opto-isolated digital inputs for limit switching mode or PNP input with power supplied by the module or externally.
- ✓ Plug-in connectors with screw.
- ✓ DIN and OMEGA rail assembly.

APPLICATIONS:

- ✓ Multi-head weighers.
- ✓ Generic positioning systems.
- ✓ Etc.



DC-ST2M Module



DC-ST2M Wiring

QUALITÉ CERTIFIÉE

PRIORITÉ MAXIMALE À LA QUALITÉ CHEZ PESALIA | DATA-CONTROL PC

Depuis ses débuts, PESALIA | DATA-CONTROL PC a accordé une priorité absolue à la qualité dans tous ses domaines. En 2007, l'entreprise a obtenu la certification ISO 9001:2000.

Récemment, elle a été certifiée conforme à la norme ISO 9001:2015 pour son Système de Management de la Qualité, couvrant la conception, la fabrication, la vérification, la vente et le service après-vente d'équipements et de systèmes de mesure et de contrôle, ainsi que d'afficheurs à LED.

Les certificats d'essai obtenus conformément à la norme européenne EN-45501, MID, OIML R76, OIML R51, OIML R61 et OIML R107 constituent la garantie de notre gestion de la qualité.

Certificate of Conformity.

QML QUALITY MANAGEMENT LEAD

Quality Management Lead, certifies that the Organization's Quality Management System:

DATA CONTROL PC, S.L.U
C/Pintor Vancells, 175 Bajos
08225, Terrassa
Barcelona, Spain.

It has been audited and evaluated in accordance with the

ISO 9001:2015

The management system has been found to be compliant for the following activities reflected in its

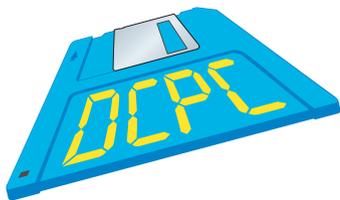
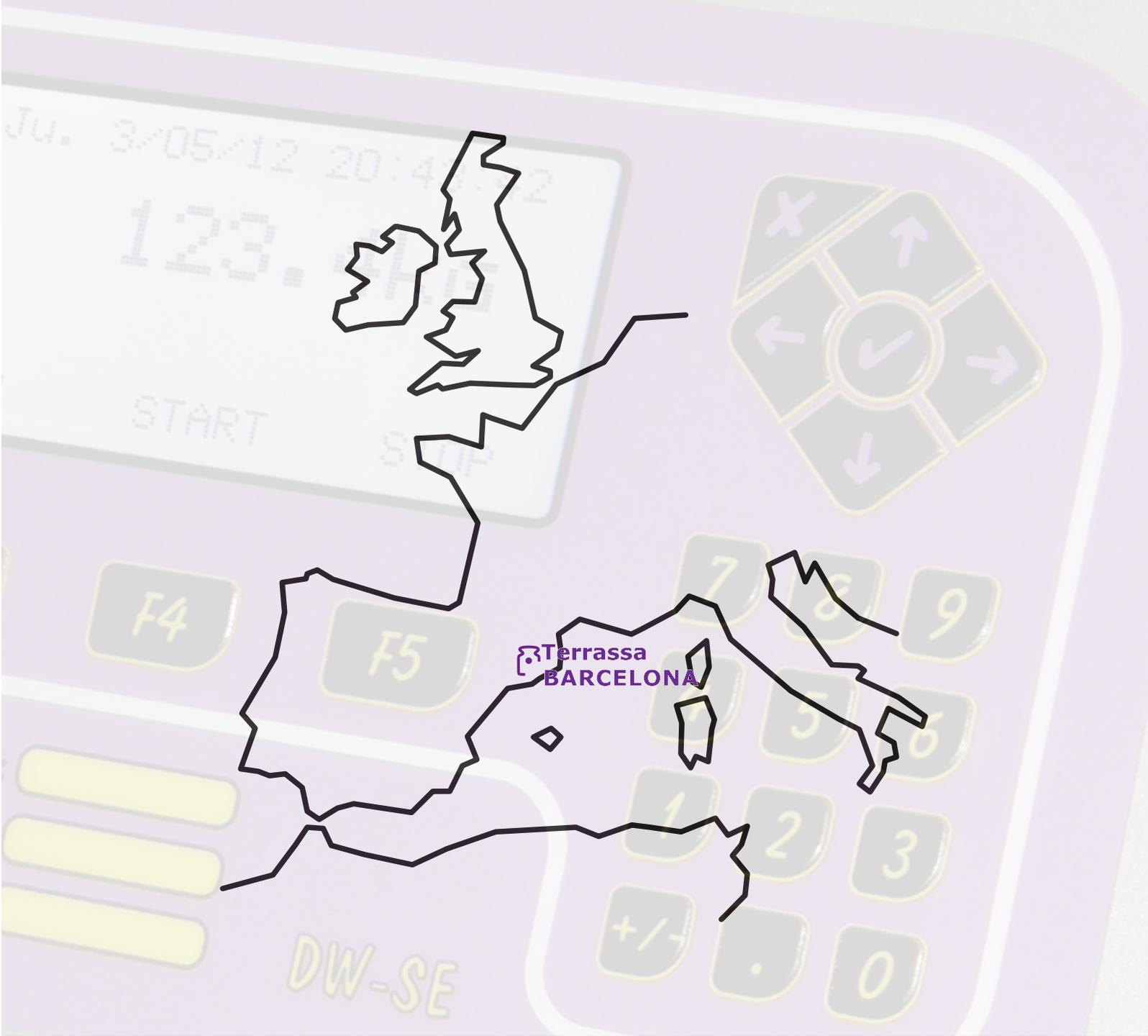
Design, manufacture, verification, commercialization and after-sales service of devices and systems for control and measurement, as well as LED display.

Certificate Number: Q-059/24
Initial certification: 2007
Date of issue: 22/11/2024
Certificate Expiration: 29/10/2025

ASCB International Standards Management Systems

QML - Quality Management Lead, S.L.
C/ Consejo de Ciento 6, 08210 Barberà del Vallès.

QML QUALITY MANAGEMENT LEAD
ISO 9001:2015
REGISTRO DE CERTIFICADO



PESALIA

DATA-CONTROL PC

DATA-CONTROL PC
C/ Ancianitat, 36
08225 - Terrassa
Barcelona - SPAIN

☎: +34 93 734 94 64
info@pesalia.com
www.pesalia.com

Imprimé:
4/6/2020